


VdTÜV-Kennblatt per materiali d'apporto

		1 Fornitore: Kobelco Welding of Europe B.V. Con gli stabilimenti di produzione in base alla lista 1000 del VdTÜV		2 VdTÜV-Kennblatt N: 11726.01 09.08.2016	
Materiale d'apporto*:		Fülldrahtelektrode			
4 Marca*:		DW-A51B			
7 Tipo*:		EN ISO 17632-A T 42 2 B M 1 H5			
11 Campo dei diametri:		1,2 bis 1,6 mm			
12 Materiali ausiliari:		EN ISO 14175 - M21			
13 La validità di questo Kennblatt viene attestata sul più aggiornato VdTÜV-Kennblatt N. 1000 per materiali d'apporto					
15 Materiali e trattamento termico dopo saldatura					
Pos.		Gruppo / Materiale di lavorazione 1	Testo	Gruppo / Materiale di lavorazione 2	Note
	S	Gruppe 1.1			
	N	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			1)
	S	Gruppe 1.2			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max. 420 MPa)			1)
	U	Gruppe 2.1 (ReH max. 420 MPa)			1)
	U	Gruppe 3.1 (ReH max. 420 MPa)			1)
16 Gruppi dei materiali secondo CR ISO 15608					
21 Saldabilità al vertice:		non comprovato			
23 Spessore massimo della parete:		unbegrenzt			
24 Tipo di corrente e polarità:		G+, G-			
25 Posizione di saldatura secondo DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PF			
Temperatura d'esercizio massima (nel campo elastico) come materiale base, tuttavia non superiore a:		450 °C			
27 Temperatura d'esercizio massima nel campo dello scorrimento viscoso non superiore a:		- - - °C			
28 Temperatura d'esercizio minima/come per il materiale base, tuttavia non inferiore a:		U, S: -40, N: -20 °C			
29 Sollecitazione massima ammissibile/come per il materiale base:		- - -			
30 Per l'uso nel campo dello scorrimento viscoso:		- - -			
31 Resistenza alla corrosione intercrystallina dimostrata secondo:					
32 Note:					
1) Ausgenommen 13MnNiMo 54.					
2) Ausgenommen St 44.0, St 44-2/3, St 44,4 H III, C21					
Im reinen Schweißgut wurde der Gehalt an diffusiblem Wasserstoff mit HD <=5cm ³ /100g nachgewiesen					
33 La prova attitudinale è stata effettuata sulla base di VdTÜV-Merkblatt 1153. Se non diversamente indicato nella rubrica Note, questo materiale d'apporto si intende idoneo, in rispetto a quanto descritto nell'appendice I paragrafo 4 della direttiva europea attrezzature a pressione 97/23/CE.					
34 Spiegazioni:		A Rinvenuto	S Disteso	W Ricottura di lavorabilità	G+ CC+
		L Solubilizzato	St Stabilizzato		G- CC-
		N Normalizzato	U Non ricotto		W CA
			V Bonificato		
35 Compilato su indicazioni di:		TÜV Rheinland			
L'editore si riserva il diritto di autorizzare preventivamente ogni replica, diffusione, copia e riproduzione con mezzi fotomeccanici o simili, integrale o di estratti. Editore: Verband der TÜV e. V. Distribuzione: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					

*) Dati del produttore