

**TÜV-Verband-Kennblatt pour les métaux d'apport de soudage,  
conformément à TÜV-Verband-Merkblatt 1153 et à DIN EN 14532**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   | 1 Fabricant/Fournisseur<br>Kobelco Welding of Europe B.V.<br>Avec les usines des fabricants selon la liste TÜV-Verband 1000 |                                                                                                                                          | 2 Numéro:<br>11725.03<br>03.06.2026 |                                                                                                                          |
| 3 Métal d'apport de soudage*: Fülldrahtelektrode                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 4 Nom commercial*:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |   | DW-A50                                                                                                                      |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 7 Type*:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |   | EN ISO 17632-A T 42 2 P M21 1 H5                                                                                            |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 11 Plage de diamètres:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   | 1,0 bis 1,6 mm                                                                                                              |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 12 Matières auxiliaires:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |   | EN ISO 14175 - M21                                                                                                          |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 13 La validité est attestée par l'apparition de la Kennblatt sur le portail des métaux d'apport de soudage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 15 Matières et traitement thermique postsoudage                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| Pos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   | Groupe/Matériau 1                                                                                                           | Texte                                                                                                                                    | Groupe/Matériau 2                   | Rem.                                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | N | C 16.8                                                                                                                      |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | S | Gruppe 1.2                                                                                                                  |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | U | Gruppe 1.2                                                                                                                  |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | N | Gruppe 1.3 (ReH max. 380 MPa)                                                                                               |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | U | Gruppe 1.3 (ReH max. 420 MPa)                                                                                               |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | S | Gruppe 1.3 (ReH max. 420 MPa)                                                                                               |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | U | Gruppe 3.1 (ReH max. 420 MPa)                                                                                               |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | S | Gruppe 3.1 (ReH max. 420 MPa)                                                                                               |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | S | L415NB                                                                                                                      |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | N | StE 210.7                                                                                                                   |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 16 Groupes des matières selon CR ISO 15608                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 21 Soudabilité en passe de pénétration:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |   | démontré                                                                                                                    |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 23 Epaisseur de paroi max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |   | max. 50mm                                                                                                                   |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 24 Type de courant et polarité:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |   | G+                                                                                                                          |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 25 Position de soudage selon DIN EN ISO 6947:1997-05:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   | PA, PB, PC, PD, PE, PF                                                                                                      |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 26 Température de service maximale pour un calcul en limite élastique dans le métal de base, mais sans excéder:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |   | 450 °C                                                                                                                      |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 27 Température de service maximale pour un calcul en fluage max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |   | --- °C                                                                                                                      |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 28 Température de service minimale/comme pour le métal de base, toutefois sans descendre sous:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |   | U: -20; S,N: ±0 °C                                                                                                          |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 29 Contrainte admissible/comme dans le métal de base:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   | wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich                                                                                       |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 30 Pour utilisation en fluage:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |   | ---                                                                                                                         |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 31 Résistance à la corrosion attestée selon:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |   | ---                                                                                                                         |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 32 Remarques:<br>Im reinen Schweißgut wurde der Gehalt an diffusiblem Wasserstoff mit HD<br>≤ 5 cm³/100g nachgewiesen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 33 Le test d'aptitude du métal d'apport de soudage a été effectué sur la base de TÜV-Verband-Merkblatt 1153 et de la norme DIN EN 14532. Pour autant qu'aucune base de test divergente ne soit mentionnée dans la rubrique 32 – Remarques –, ce métal d'apport de soudage est adapté à une utilisation conformément à la directive relative aux équipements sous pression, compte tenu de l'annexe I, section 4, de la directive 2014/68/UE. |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| 34 Explications:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   | A revenu<br>L recuit de mise en solution postsoudage<br>N normalisé                                                         | S recuit de détente postsoudage<br>St ecuit de stabilisation postsoudage<br>U sans traitement thermique postsoudage<br>V rempé et revenu | W ecuit d'adoucissement postsoudage | G+ courant continu, pôle positif à l'électrode<br>G- courant continu, pôle négatif à l'électrode<br>W courant alternatif |
| 35 Etabli selon les données du:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |   | TÜV Rheinland                                                                                                               |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |
| Le droits de reproduction, de distribution et de réimpression ainsi que la reproduction totale par des moyens photomécaniques ou autres y compris en cas de mise en valeur seulement par extraits, sont aoumis à l'accord préalable de l'éditeur. Editeur: TÜV-Verband e. V. TÜV Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group                                                                            |   |                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                          |