


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Kobelco Welding of Europe B.V. mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000			2 Kennblatt-Nummer: 12499.00 07.2014																	
3 Schweißzusatz*:		Fülldrahtelektrode																				
4 Marke*:		DW-347																				
7 Typ*:		EN ISO 17633-A - T 19 9 Nb P C1/M21 3																				
11 Durchmesserbereich:		1,2 mm																				
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - M21, C1																				
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.																						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																	
	U	Gruppe 8.1 (ohne Mo)																				
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000																						
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen																				
23 Wanddicke:		max. 30mm																				
24 Stromart und Polung:		G+																				
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:		PA, PB																				
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				400°C																		
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				-----°C																		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-60°C																		
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff																				
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---																				
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		---																				
32 Bemerkungen: Zu Zeile 21) Die Eignung zur Wurzelschweißbarkeit wurde nur auf keramischer Badsicherung nachgewiesen.																						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																						
34 Erläuterungen <table style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:25%;">A - angelassen</td> <td style="width:25%;">S - spannungsarm geglüht</td> <td style="width:25%;">W - weichgeglüht</td> <td style="width:25%;">G+ - Gleichstrom Pluspol</td> </tr> <tr> <td>L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt</td> <td>St - stabilgeglüht</td> <td></td> <td>G- - Gleichstrom Minuspol</td> </tr> <tr> <td>N - normalgeglüht</td> <td>U - ungeglüht</td> <td></td> <td>W - Wechselstrom</td> </tr> <tr> <td></td> <td>V- vergütet</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							A - angelassen	S - spannungsarm geglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol	L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol	N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom		V- vergütet		
A - angelassen	S - spannungsarm geglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol																			
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol																			
N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom																			
	V- vergütet																					
35 Erstellt durch:		TÜV Rheinland																				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group																						

*) Angaben des Herstellers