

VdTÜV-Kennblatt pour les métaux d'apport de soudage

		1 Fabricant/Fournisseur Kobelco Welding of Europe B.V. Avec les usines des fabricants selon la liste VdTÜV 1000			2 N° de la VdTÜV-Kennblatt: 12135.04 17.10.2018																	
3 Métal d'apport de soudage*: Fülldrahtelektrode																						
4 Nom commercial*: DW-347LH																						
7 Type*: EN ISO 17633-A - T 19 9 Nb P M,C																						
11 Plage de diamètres: 1,2 - 1,6 mm																						
12 Matières auxiliaires: EN ISO 14175 - M2, M3, C																						
13 La validité de la présente Kennblatt sera attestée dans la VdTÜV-Kennblatt 1000, liste des Métaux d'apport homologués, la plus récente.																						
15 Matières et traitement thermique postsoudage																						
Pos.		Groupe/Matériau 1	Texte	Groupe/Matériau 2	Rem.																	
	U	Gruppe 8.1 (ohne Mo)																				
16 Groupes des matières selon CR ISO 15608																						
21 Soudabilité en passe de pénétration: démontré																						
23 Epaisseur de paroi max.: max. 30 mm																						
24 Type de courant et polarité: G+																						
25 Position de soudage selon DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PC, PD, PE, PF																						
26 Température de service maximale pour un calcul en limite élastique dans le métal de base, mais sans excéder: 400°C																						
27 Température de service maximale pour un calcul en fluage max.: - - - - °C																						
28 Température de service minimale/comme pour le métal de base, toutefois sans descendre sous: -196°C																						
29 Contrainte admissible/comme dans le métal de base: wie Grundwerkstoff																						
30 Pour utilisation en fluage: - - -																						
31 Résistance à la corrosion attestée selon: EN ISO 3651-2																						
32 Remarques: Zu Zeile 21: Die Eignung zur Wurzelschweißung auf keramische Badsicherung wurde nachgewiesen. Die Wurzelschweißbarkeit wurde nur auf Keramikunterlage nachgewiesen.																						
33 L'essai d'homologation a été fait sur la base du VdTÜV-Merkblatt 1153. Sauf indications contraires mentionnées dans la rubrique Remarques ce métal d'apport est approprié selon l'annexe I paragraphe 4 de la directive 97/23/CE sur les appareils à pression.																						
34 Explications: <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">A revenu</td> <td style="width: 20%;">S recuit de détente postsoudage</td> <td style="width: 20%;">W ecuit d'adoucissement postsoudage</td> <td style="width: 40%;">G+ courant continu, pôle positif à l'électrode</td> </tr> <tr> <td>L recuit de mise en solution postsoudage</td> <td>St ecuit de stabilisation postsoudage</td> <td></td> <td>G- courant continu, pôle négatif à l'électrode</td> </tr> <tr> <td>N normalisé</td> <td>U sans traitement thermique postsoudage</td> <td></td> <td>W courant alternatif</td> </tr> <tr> <td></td> <td>V rempé et revenu</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							A revenu	S recuit de détente postsoudage	W ecuit d'adoucissement postsoudage	G+ courant continu, pôle positif à l'électrode	L recuit de mise en solution postsoudage	St ecuit de stabilisation postsoudage		G- courant continu, pôle négatif à l'électrode	N normalisé	U sans traitement thermique postsoudage		W courant alternatif		V rempé et revenu		
A revenu	S recuit de détente postsoudage	W ecuit d'adoucissement postsoudage	G+ courant continu, pôle positif à l'électrode																			
L recuit de mise en solution postsoudage	St ecuit de stabilisation postsoudage		G- courant continu, pôle négatif à l'électrode																			
N normalisé	U sans traitement thermique postsoudage		W courant alternatif																			
	V rempé et revenu																					
35 Etabli selon les données du: TÜV Rheinland																						
Le droits de reproduction, de distribution et de réimpression ainsi que la reproduction totale par des moyens photomécaniques ou autres y compris en cas de mise en valeur seulement par extraits, sont aoumis à l'accord préalable de l'éditeur. Éditeur: Verband der TÜV e. V. TÜV Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group																						

*) Données du fabricant