

VdTÜV-Kennblatt per materiali d'apporto

	1 Fornitore: Kobelco Welding of Europe B.V. Con gli stabilimenti di produzione in base alla lista 1000 del VdTÜV	2 VdTÜV-Kennblatt N.: 07367.08 03.01.2018																				
Materiale d'apporto*: Fülldrahtelektrode																						
4 Marca*: DW-316L																						
7 Tipo*: EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R C1/M21 3																						
11 Campo dei diametri: 0,9 bis 1,6 mm																						
12 Materiali ausiliari: EN ISO 14175 - M21, C1																						
13 La validità di questo Kennblatt viene attestata sul più aggiornato VdTÜV-Kennblatt N. 1000 per materiali d'apporto																						
15 Materiali e trattamento termico dopo saldatura																						
1. Schweißverbindungen U, L: Gruppe 8.1 mit Mo ohne N Gruppe 8.1 ohne Mo ohne N 2. Schweißplattierungen U: Für die zweite und weitere Lagen von korrosionsbeständigen Schweißplattierungen auf den Werkstoffen P195GH , P265GH , P295GH , P355N , 16 Mo 3																						
16 Gruppi dei materiali secondo CR ISO 15608																						
21 Saldabilità al vertice: non comprovato																						
23 Spessore massimo della parete: maximal 30 mm (1)																						
24 Tipo di corrente e polarità: G+																						
25 Posizione di saldatura secondo DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PC, PF																						
Temperatura d'esercizio massima (nel campo elastico) come materiale base, tuttavia non superiore a: (2) 400°C																						
27 Temperatura d'esercizio massima nel campo dello scorrimento viscoso non superiore a: - - - °C																						
28 Temperatura d'esercizio minima/come per il materiale base, tuttavia non inferiore a: -60°C																						
29 Sollecitazione massima ammissibile/come per il materiale base: wie Grundwerkstoff																						
30 Per l'uso nel campo dello scorrimento viscoso: - - -																						
31 Resistenza alla corrosione intercrystallina dimostrata secondo: DIN 50914																						
32 Note: (1) Für den Trägerwerkstoff bei Plattierungen maximal 50 mm. (2) Für Mischverbindungen maximal 300°C. *Wurzelschweißbarkeit wurde auf keramischer Badsicherung nachgewiesen																						
33 La prova attitudinale è stata effettuata sulla base di VdTÜV-Merkblatt 1153. Se non diversamente indicato nella rubrica Note, questo materiale d'apporto si intende idoneo, in rispetto a quanto descritto nell' appendice I paragrafo 4 della direttiva europea attrezzature a pressione 97/23/CE.																						
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="129 1556 343 1579">34 Spiegazioni:</td> <td data-bbox="343 1556 678 1579">A Rinvenuto</td> <td data-bbox="678 1556 957 1579">S Disteso</td> <td data-bbox="957 1556 1236 1579">W Ricottura di lavorabilità</td> <td data-bbox="1236 1556 1509 1579">G+ CC+</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="343 1579 678 1601">L Solubilizzato</td> <td data-bbox="678 1579 957 1601">St Stabilizzato</td> <td></td> <td data-bbox="1236 1579 1509 1601">G- CC-</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="343 1601 678 1624">N Normalizzato</td> <td data-bbox="678 1601 957 1624">U Non ricotto</td> <td></td> <td data-bbox="1236 1601 1509 1624">W CA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="678 1624 957 1646">V Bonificato</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			34 Spiegazioni:	A Rinvenuto	S Disteso	W Ricottura di lavorabilità	G+ CC+		L Solubilizzato	St Stabilizzato		G- CC-		N Normalizzato	U Non ricotto		W CA			V Bonificato		
34 Spiegazioni:	A Rinvenuto	S Disteso	W Ricottura di lavorabilità	G+ CC+																		
	L Solubilizzato	St Stabilizzato		G- CC-																		
	N Normalizzato	U Non ricotto		W CA																		
		V Bonificato																				
35 Compilato su indicazioni di: TÜV Rheinland																						
L' editore si riserva il diritto di autorizzare preventivamente ogni replica, diffusione, copia e riproduzione con mezzi fotomeccanici o simili, integrale o di estratti. Editore: Verband der TÜV e. V. Distribuzione: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group																						

*) Dati del produttore