

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: Kobelco Welding of Europe B.V. mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000	2 Kennblatt-Nummer: 07367.08 03.01.2018
3 Schweißzusatz*: Fülldrahtelektrode		
4 Marke*: DW-316L		
7 Typ*: EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R C1/M21 3		
11 Durchmesserbereich: 0,9 bis 1,6 mm		
12 Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M21, C1		
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.		
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe		
1. Schweißverbindungen U, L: Gruppe 8.1 mit Mo ohne N Gruppe 8.1 ohne Mo ohne N 2. Schweißplattierungen U: Für die zweite und weitere Lagen von korrosionsbeständigen Schweißplattierungen auf den Werkstoffen P195GH , P265GH , P295GH , P355N , 16 Mo 3		
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000		
21 Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen		
23 Wanddicke: maximal 30 mm (1)		
24 Stromart und Polung: G+		
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PC, PF		
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: (2) 400°C		
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -60°C		
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff		
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---		
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914		
32 Bemerkungen: (1) Für den Trägerwerkstoff bei Plattierungen maximal 50 mm. (2) Für Mischverbindungen maximal 300°C. *Wurzelschweißbarkeit wurde auf keramischer Badsicherung nachgewiesen		
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.		
34 Erläuterungen	A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm geglüht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland		
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group		

*) Angaben des Herstellers