

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1 Identificador do produto

Designação comercial **MX-A55T** (Eléktrodos com Núcleo de Fluxo para Soldagem em Arco)
Número de registo (REACH) não pertinente (mistura)

1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilizações identificadas relevantes Produto para soldadura e brasagem fraca
O produto destina-se à utilização profissional
Processo ou actividade específicos processo de soldagem

1.3 Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Kobelco Welding of Europe B.V.
Eisterweg 8
6422 PN Heerlen
Holanda

Telefone: +31(0)45-5471111
Telefax: +31(0)45-5471100
e-mail: info@kobelcowelding.nl

e-mail (pessoa competente)

info@kobelcowelding.nl

1.4 Número de telefone de emergência

Serviço de informação de emergência

+31(0)45-5471111
Este número só está disponível durante as seguintes horas de expediente: Seg-Sex 09:00 às 17:00 h

| Centro antiveneno | | |
|-------------------|----------------------------------|-------------|
| Pais | Nome | Telefone |
| Portugal | Centro de Informação Antivenenos | 808 250 143 |

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

2.1 Classificação da substância ou mistura

Classificação em conformidade com o Regulamento (CE) nº 1272/2008 (CRE)

| Secção | Classe de perigo | Categoria | Classe e categoria de perigo | Advertência de perigo |
|--------|--|-----------|------------------------------|-----------------------|
| 3.4S | sensibilização cutânea | 1 | Skin Sens. 1 | H317 |
| 3.6 | carcinogenicidade | 2 | Carc. 2 | H351 |
| 3.9 | toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição repetida | 2 | STOT RE 2 | H373 |

Para aceder ao texto completo das abreviaturas: ver SECÇÃO 16.

Os principais efeitos adversos decorrentes das propriedades físico-químicas assim como os efeitos para a saúde humana e para o ambiente

Podem esperar-se efeitos imediatos ou retardados decorrentes de uma exposição breve ou prolongada.

MX-A55TNúmero da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

Informações suplementares

Esta mistura não contém quaisquer substâncias avaliadas como PBT ou mPmB.

2.2 Elementos do rótulo

Rotulagem de acordo com o Regulamento (CE) nº. 1272/2008 (CRE)

- palavra-sinal atenção

- pictogramas

GHS07, GHS08

**- advertências de perigo**

H317 Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.
H351 Suspeito de provocar cancro.
H373 Pode afectar os órgãos após exposição prolongada ou repetida.

- advertências de prudência

P260 Não respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.
P280 Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial.
P308+P313 EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico.
P314 Em caso de indisposição, consulte um médico.
P333+P313 Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico.
P501 Eliminar o conteúdo/recipiente conformidade com os regulamentos locais/regionais/nacionais/internacionais.

- ingredientes perigosos para rotulagem

nickel powder (particle diameter < 1 mm), Respirable Crystalline Silica

2.3 Outros perigos

Evitar respirar as poeiras. Evitar o contacto com os olhos. Evitar o contato da pele.
Quando este produto é utilizado num processo de soldagem, os perigos mais significativos são: choque eléctrico, fumos, gases, radiação, salpicos, escória e calor.
Choque: Choque eléctrico pode matar.
Fumos: A Exposição excessiva a fumos de soldagem poderá resultar em sintomas como por exemplo tonturas, náuseas, secura ou irritação do nariz, garganta ou olhos. A exposição excessiva crónica a fumos de soldagem poderá afetar a função pulmonar.
Gases: Os gases poderão causar intoxicação.
Radiação: Os raios de arco danificam, de forma grave, olhos e pele.
Salpicos, escória e calor: Salpicos e escória podem danificar os olhos. Salpicos, escória, metal derretido, raios de arco e soldas quentes podem causar queimaduras e iniciar incêndios.

Resultados da avaliação PBT e mPmB

Esta mistura não contém quaisquer substâncias avaliadas como PBT ou mPmB.

SECÇÃO 3: Composição e informações sobre os ingredientes**3.1 Substâncias**

Não pertinente (mistura)




3.2 Misturas

O produto não contém quaisquer (outros) ingredientes que estejam classificados de acordo com os conhecimentos atuais do fornecedor e contribuam para a classificação da substância e que, por conseguinte, exijam menção nesta secção.

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

| Nome da substância | Identificador | Wt% | Classificação de acordo com GHS | Pictogramas | Notas | Limites de concentração específicos | Factores-M |
|-------------------------------|---|-----|--|--|-------------|-------------------------------------|------------|
| Nickel | Nº CAS 7440-02-0 Nº CE 231-111-4 Nº de registo REACH 01- 2119438727 -29-xxxx | ≤ 3 | Skin Sens. 1 / H317 Carc. 2 / H351 STOT RE 1 / H372 Aquatic Chronic 3 / H412 |   | IARC: 2B | | |
| Respirable Crystalline Silica | Nº CAS 14808-60-7 Nº CE 238-878-4 | ≤ 1 | STOT RE 1 / H372 |  | | | |

Notas

IARC: IARC grupo 2B: possivelmente cancerígeno para os seres humanos (Agência Internacional de Investigação do Cancro)
2B:

Observações

Para aceder ao texto completo das advertências de perigo, bem como das advertências de perigo da UE: ver SECÇÃO 16. Todas as percentagens indicadas são percentagens em peso, salvo indicação em contrário.

SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros

4.1 Descrição das medidas de primeiros socorros

Notas gerais

Não deixar a pessoa afectada sozinha. Retirar a vítima da zona de perigo. Manter a pessoa afectada estável, quente e coberta. Retirar imediatamente todo o vestuário contaminado. Se surgirem queixas ou em caso de persistência dos sintomas, consultar um médico. Em caso de perda de consciência colocar a pessoa em posição lateral de segurança. Nunca dar nada pela boca. Desconectar e desligar a alimentação elétrica. Se a vítima estiver semi-inconsciente ou inconsciente, deixe-a respirar. Se a vítima não conseguir respirar, aplique respiração artificial. Se não tiver pulso, massage o peito e aplique respiração artificial.

Choque elétrico

Desconectar e desligar a alimentação elétrica. Se a vítima estiver semi-inconsciente ou inconsciente, deixe-a respirar. Se a vítima não conseguir respirar, aplique respiração artificial. Se não tiver pulso, massage o peito e aplique respiração artificial.

Após inalação

Proporcionar ar fresco. Em caso de respiração irregular ou paragem respiratória procurar imediatamente assistência médica e iniciar medidas de primeiros socorros. Em caso de sintomas respiratórios: contacte um médico.

Após contacto com a pele

Sacudir da pele as partículas soltas. Enxaguar a pele com água/tomar uma ducha.

Após contacto com os olhos

Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar. Irrigar os olhos com água corrente limpa durante pelo menos 15 minutos mantendo as pálpebras abertas.

Após ingestão

Lavar repetidamente a boca com água (apenas se a vítima estiver consciente). NÃO provocar o vômito. Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.

MX-A55TNúmero da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Informações não mais relevante disponível.

4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Para especialistas médicos conselhos devem contactar o centro anti controle de veneno.

SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios**5.1 Meios de extinção**

Meios adequados de extinção

Espuma resistente ao álcool, Pó seco para extinção de incêndios, Dióxido de carbono (CO₂), Água pulverizada**5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

Informações não mais relevante disponível.

Produtos de combustão perigosos

Durante o fogo fumos perigosos / fumo poderia ser produzido.

5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

Em caso de incêndio e/ou explosão não respirar os fumos. Coordenar as medidas de combate a incêndios com o ambiente do incêndio. Não permitir que a água de combate a incêndios entre em esgotos ou cursos de água. Recolher a água de combate a incêndios contaminada separadamente. Combater o incêndio tomando as precauções normais e a partir de uma distância razoável.

Equipamento de protecção especial para as pessoas envolvidas no combate a incêndios

Equipamento de respiração autónomo (NE 133). Vestuário de protecção padrão para os bombeiros.

SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais**6.1 Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência**

Para o pessoal não envolvido na resposta à emergência

Levar as pessoas para lugar seguro.

Para o pessoal responsável pela resposta à emergência

Utilize aparelho respiratório se estiver exposto a vapores/poeiras/aerossóis/gases. Usar o equipamento de protecção individual exigido.

6.2 Precauções a nível ambiental

Manter afastado dos esgotos, das águas superficiais e subterrâneas. Reter a água de lavagem contaminada e eliminá-la.

6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Recomendações sobre como confinar um derrame

Limpeza com material absorvente (por exemplo: tecido, lã). Remover utilizando meios mecânicos.

Recomendações sobre como proceder à limpeza de um derrame

Remover utilizando meios mecânicos.

Outras informações relacionadas com a actuação em caso de derrames ou emissões

Colocar em recipientes adequados para eliminação. Ventilar a área afectada.

6.4 Remissão para outras secções

Produtos de combustão perigosos: ver secção 5. Equipamento de protecção individual: ver secção 8. Materiais incompatíveis: ver secção 10. Condições relativas à eliminação: ver secção 13.

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

7.1 Precauções para um manuseamento seguro

Fique longe do fogo.

Recomendações

- medidas a adoptar com vista à prevenção de incêndios, de formação de aerossóis e de poeiras
Não são necessárias medidas especiais.

Recomendações de ordem geral sobre higiene no local de trabalho

Lavar as mãos depois da utilização. Não comer, beber ou fumar nas zonas de trabalho. Retirar o vestuário contaminado e o equipamento de protecção antes de entrar nas zonas de refeições. Nunca mantenha comida ou bebida na proximidade de produtos químicos. Nunca coloque produtos químicos em recipientes que sejam normalmente utilizados para bebida ou comida. Manter afastado de alimentos e bebidas incluindo os dos animais.

7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Gestão de riscos associados

- atmosferas explosivas
Eliminação de depósitos de poeiras.
- perigos associados à inflamabilidade
Fique longe do fogo. Manter afastado de matérias combustíveis.
- substâncias ou misturas incompatíveis
Ácidos, Álcalis, Comburentes

Controlo dos efeitos

Proteger da exposição externa, como seja
Temperaturas elevadas, Humidade

Ter em conta outros conselhos

Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado.

- regra geral
Guarde os consumíveis de soldagem dentro de uma divisão sem humidade. Não armazene os consumíveis de soldagem diretamente no chão ou ao lado de uma parede. Mantenha os consumíveis de soldagem longe de substâncias químicas como, por exemplo, ácidos que possam causar reações químicas.
- requisitos em termos de ventilação
Utilizar ventilação geral e local.

7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s)

Processo de soldagem.

SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Protecção individual

8.1 Parâmetros de controlo

Valores-limite nacionais

| Valores limite de exposição profissional (limites de exposição no local de trabalho) | | | | | | | | | |
|--|--|------------|---------|---------------|----------------|------------------|----------------|------------------|---------|
| País | Nome do agente | Nº CAS | Notação | Identificador | VLE - MP [ppm] | VLE - MP [mg/m³] | VLE - CD [ppm] | VLE - CD [mg/m³] | Fonte |
| PT | partículas, sem outra classificação (PNOS) | | i | VLE/NP | | 10 | | | NP 1796 |
| PT | partículas, sem outra classificação (PNOS) | | r | VLE/NP | | 3 | | | NP 1796 |
| PT | α-Quartzo | 14808-60-7 | r | VLE/NP | | 0,025 | | | NP 1796 |
| PT | manganês | 7439-96-5 | | VLE/NP | | 0,2 | | | NP 1796 |
| PT | níquel | 7440-02-0 | i | VLE/NP | | 1,5 | | | NP 1796 |

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

Notação

| | |
|----------|--|
| i | fracção inalável |
| r | fracção respirável |
| VLE - CD | limite de exposição de curta duração: valor-limite acima do qual não devem ocorrer exposições e referente a um período de 15 minutos, excepto quando houver especificação em contrário |
| VLE - MP | média ponderada no tempo (limite de exposição de longa duração): medido ou calculado em relação a uma média ponderada no tempo para um período de referência de oito horas |

DNEL/DMEL/PNEC relevantes e outros níveis limite

| DNEL de componentes da mistura relevantes | | | | | | |
|---|-----------|---------------------|------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|
| Nome da substância | Nº CAS | Parâmetro de perigo | Nível limite | Objectivo de protecção, via de exposição | Utilizado em | Tempo de exposição |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | DNEL | 0,05 mg/m ³ | humana, inalatória | trabalhador (indústria) | crónicos - efeitos locais |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | DNEL | 0,05 mg/m ³ | humana, inalatória | trabalhador (indústria) | crónicos - efeitos sistémicos |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | DNEL | 0,05 mg/m ³ | humana, inalatória | trabalhador (indústria) | agudos - efeitos sistémicos |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | DNEL | 4 mg/m ³ | humana, inalatória | trabalhador (indústria) | agudos - efeitos locais |

8.2 Controlo da exposição

Controlos técnicos adequados

Usar ventilação suficiente e exaustão local no arco, ou ambos, para manter os fumos e gases abaixo do TLV (Valor Limite do Limiar) na zona de respiração do trabalhador e da área em geral. Usar ventilação extra durante a soldadura de placas revestidas ou galvanizadas.

Medidas de protecção individual (equipamentos de protecção individual)

Protecção ocular/facial



Usar capacete ou viseira facial com filtro. Como regra básica, começar com um tom demasiado escuro para ver a zona de soldadura. Passar de seguida ao tom mais claro mais próximo que permita ver suficientemente a zona de soldadura. Se necessário, fornecer telas de proteção e óculos de segurança para proteger os outros.

Protecção da pele

Vestuário de protecção (EN 340).

- protecção das mãos



Em caso de soldadura de arco, usar luvas de soldadura de acordo com a norma EN12477:2001 e A1:2005. Para fins específicos, é recomendado verificar a resistência a produtos químicos das luvas de protecção mencionadas acima, bem como o fornecedor das luvas. O tempo de rutura exato das luvas de protecção deve ser solicitado ao fabricante e deve ser observado.

- duração do material das luvas

> 480 minutos (permeação: nível 6).

- outras medidas de protecção



Fazer períodos de recuperação para a regeneração da pele. É recomendável a protecção preventiva da pele (cremes/pomadas de protecção). Lavar as mãos cuidadosamente após manuseamento. Usar protecção para a cabeça, mãos e corpo para evitar lesões por radiação, faíscas e choque eléctrico. No mínimo, isto deve incluir luvas de soldadura e viseira facial de proteção e pode incluir também protetores de braços, aventais, chapéus, proteção de ombros, bem como vestuário substancial escuro. O soldador deve saber que não deve tocar em elementos eléctricos sob tensão e que deve isolar-se do trabalho e do piso.

Protecção respiratória



Utilize um respirador de fumos ou um respirador de ar aquando da soldagem num espaço confinado ou onde a ventilação ou o exaustor não estejam expostos abaixo de TLV. Mantenha a cabeça longe de fumos e de gases.

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

Proteção de orelha



Usar tampões ou protetores de ouvidos durante a utilização de máquinas de soldadura de arco acionadas por motor ou impulso, as quais geram ruído intenso.

Controlo da exposição ambiental

Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente. Manter afastado dos esgotos, das águas superficiais e subterrâneas.

SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Aspecto

| | |
|---------------|-------------------|
| Estado físico | sólido (elétrodo) |
| Cor | cinzento |
| Odor | sem odor |

Outros parâmetros de segurança

| | |
|---|--|
| pH (valor) | não aplicável |
| Ponto de fusão/ponto de congelação | não determinado |
| Ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição | não determinado |
| Ponto de inflamação | não aplicável |
| Taxa de evaporação | não determinado |
| Inflamabilidade (sólido, gás) | não combustível |
| Limites de explosão de nuvens de poeiras | não determinado |
| Pressão de vapor | não determinado |
| Densidade | não determinado |
| Densidade de vapor | esta informação não está disponível |
| Densidade relativa | não está disponível informação relativa a esta propriedade |
| Solubilidade(s) | não determinado |

Coeficiente de partição

| | |
|-----------------------------|--|
| - n-octanol/água (log KOW) | esta informação não está disponível |
| Temperatura de auto-ignição | não está disponível informação relativa a esta propriedade |
| Viscosidade | não relevante (matéria sólida) |
| Propriedades explosivas | nenhum |
| Propriedades comburentes | nenhum |

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

9.2 Outras informações

Não significativo.

SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

10.1 Reactividade

Contato com substâncias químicas pode gerar gases.

10.2 Estabilidade química

Ver em baixo "Condições a evitar".

10.3 Possibilidade de reações perigosas

Reage com: Ácidos. Alcalis. Substâncias oxidantes.

10.4 Condições a evitar

Manter afastado do calor.

10.5 Materiais incompatíveis

Comburentes, Ácidos, Alcalis

10.6 Produtos de decomposição perigosos

Produtos de decomposição perigosos razoavelmente previsíveis que possam resultar da utilização, armazenagem, derrame ou aquecimento não são conhecidos. Os produtos de decomposição perigosa incluem os de volatilização, reação ou oxidação de materiais listados na secção 3 e os que surgem a partir da base de metal e de cobertura. O manganésio tem um limite de exposição baixo, em alguns países, este limite pode ser facilmente excedido. Produtos gasosos razoavelmente esperados iriam incluir óxidos de carbono, óxidos de nitrogénio e ozono. Os constituintes do fumo deste produto que podem ser razoavelmente esperados incluem óxidos de metais

SECÇÃO 11: Informação toxicológica

11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos

A inalação de fumos e gases de soldagem pode ser prejudicial à sua saúde. A composição e a quantidade de ambos são dependentes do material a ser trabalhado, do processo, dos procedimentos e dos consumíveis utilizados.

Procedimento de classificação

O método de classificação da mistura é baseado em ingredientes da mistura (fórmula de aditividade).

Classificação de acordo com o GHS (1272/2008/CE, CRE)

Toxicidade aguda

A exposição excessiva a gases, fumos e pós poderá incluir irritação ocular, pulmonar, do nariz e da garganta. Alguns gases tóxicos associados à soldagem poderão causar edema pulmonar, asfixia e morte. A exposição excessiva aguda poderá incluir sinais e sintomas como por exemplo olhos lacrimejantes, irritação na garganta e no nariz, dores de cabeça, tonturas, dificuldade em respirar, tosse frequente ou dores no peito.

| Toxicidade aguda de componentes da mistura | | | | | |
|--|-----------|------------------|---------------------|--------------|----------|
| Nome da substância | Nº CAS | Via de exposição | Parâmetro de perigo | Valor | Espécies |
| Nickel | 7440-02-0 | oral | LD50 | >9.000 mg/kg | rato |

Corrosão/irritação cutânea

Não deve ser classificado como corrosivo/irritante cutâneo.

Lesões oculares graves/irritação ocular

Não deve ser classificado como susceptível de provocar lesões oculares graves ou irritante ocular.

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

Sensibilização respiratória ou cutânea

Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

Mutagenicidade para as células germinais

Não deve ser classificado como mutagénico para as células germinais.

Carcinogenicidade

Suspeito de provocar cancro.

| IARC Monographs on the Evaluation of Carcinogenic Risks to Humans | | | | | | |
|---|------------|-----|---------------|---------------------------------------|-----------------|-------------------|
| Nome da substância | Nº CAS | Wt% | Classificação | Observações | Número | Indicação de data |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | 3 | 2B | | Volume 49 | 1990 |
| Respirable Crystalline Silica | 14808-60-7 | 1 | 1 | in the form of quartz or cristobalite | Volume 68, 100C | 2012 |

Legenda

- 1 Cancerígenos para os seres humanos
2B Possivelmente cancerígeno para os seres humanos

Toxicidade reprodutiva

Não deve ser classificado como tóxico reprodutivo.

Resumo da avaliação das propriedades CMR

O níquel é considerado cancerígeno. A exposição excessiva a longo prazo a fumos de níquel poderá causar igualmente edema e fibrose pulmonar. A sílica cristalina é classificada como cancerígena (Grupo I) pela AIIC (Agência Internacional de Investigação do Cancro). Fumos de soldagem (não especificados em contrário) são possivelmente cancerígenos nos humanos.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição repetida

Pode afectar os órgãos após exposição prolongada ou repetida. O níquel é considerado cancerígeno. A exposição excessiva a longo prazo a fumos de níquel poderá causar igualmente edema e fibrose pulmonar. A exposição excessiva a contaminantes atmosféricos poderá levar à sua acumulação nos pulmões, uma doença que pode ser vista como áreas densas em Raio-X ao tórax. A severidade da alteração é proporcional à duração da exposição. As alterações poderão ser causadas por fatores não ligados a trabalho como por exemplo tabaco, etc. A exposição a longo prazo a soldagem e gases de processos similares, pós e fumos, poderá contribuir para a irritação pulmonar ou pneumoconiose. A exposição excessiva a compostos de manganésio poderá afetar o sistema nervoso central, tendo como sintomas: languidez, sonolência, fraqueza muscular, distúrbios emocionais e caminhada espástica. O efeito do manganésio no sistema nervoso é irreversível. A inalação de demasiado fumo de óxido de ferro durante um longo período poderá causar siderosis, às vezes chamada de "pigmentação de ferro" do pulmão, que pode ser vista num raio-X ao tórax mas causa pouca ou nenhuma inaptidão. A exposição excessiva crónica a ferro (>50-100mg Fe por dia) poderá resultar em deposição patológica de ferro nos tecidos corporais, tendo como sintomas: fibrose do pâncreas, diabetes mellitus e cirrose hepática. A exposição à inalação a longo prazo a sílica cristalina acima dos limites de exposição ocupacional atual poderá levar a silicose (desenvolvimento de nódulos fibrosos no tecido pulmonar) e está também associada a um número de doenças (bronquite, enfisema, etc.). O tabagismo poderá aumentar o risco de efeitos secundários.

Perigo de aspiração

Não deve ser classificado como apresentando perigo de aspiração.

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

SECÇÃO 12: Informação ecológica

12.1 Toxicidade

Não deve ser classificado como perigoso para o ambiente aquático.

| Toxicidade (aguda) dos componentes da mistura para o meio aquático | | | | | |
|--|-----------|---------------------|------------|-----------------------|--------------------|
| Nome da substância | Nº CAS | Parâmetro de perigo | Valor | Espécies | Tempo de exposição |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | LC50 | 15,3 mg/l | peixe | 96 h |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | EC50 | 561,3 µg/l | invertebrado aquático | 96 h |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | ErC50 | µg/l | alga | 72 h |

| Toxicidade (crónica) dos componentes da mistura para o meio aquático | | | | | |
|--|-----------|---------------------|------------|-----------------------|--------------------|
| Nome da substância | Nº CAS | Parâmetro de perigo | Valor | Espécies | Tempo de exposição |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | ErC50 | 8.363 µg/l | peixe | 40 d |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | LC50 | 204 µg/l | invertebrado aquático | 21 d |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | EbC50 | 6,2 µg/l | invertebrado aquático | 30 d |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | EC50 | 406 µg/l | invertebrado aquático | 24 h |

12.2 Persistência e degradabilidade

Informações não mais relevante disponível.

12.3 Potencial de bioacumulação

Informações não mais relevante disponível.

12.4 Mobilidade no solo

Não móvel.

12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB

Esta mistura não contém quaisquer substâncias avaliadas como PBT ou mPmB.

12.6 Outros efeitos adversos

Informações não mais relevante disponível.

Potencial de desregulação endócrina

Nenhum dos ingredientes é referido.

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

13.1 Métodos de tratamento de resíduos

Informações relevantes relativas à descarga através das águas residuais

Não deitar os resíduos no esgoto. Evitar a libertação para o ambiente.

Tratamento de resíduos de contentores/embalagens

Manusear embalagens contaminadas do mesmo modo que a substância em si.

Observações

Tenha em conta a legislação nacional ou regional pertinente em vigor. Deve fazer-se a triagem dos resíduos em categorias que possam ser tratadas separadamente pelas instalações, locais ou nacionais, de tratamento de resíduos.

SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte

- 14.1 Número ONU** não são submetidas a prescrições de transporte
- 14.2 Designação oficial de transporte da ONU** não relevante
- 14.3 Classes de perigo para efeitos de transporte**
- Classe -
- 14.4 Grupo de embalagem** não relevante
- 14.5 Perigos para o ambiente** não é perigoso para o ambiente de acordo com os regulamentos relativos a mercadorias perigosas
- 14.6 Precauções especiais para o utilizador**
Não existe informação adicional.
- 14.7 Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC**
Sem dados disponíveis.

Informações para cada um dos regulamentos-tipo da ONU

Transporte de mercadorias perigosas por estrada, por caminho-de-ferro ou por via navegável (ADR/RID/ADN)

Não submetido ao ADR, RID ou ADN.

Código Marítimo Internacional de Mercadorias Perigosas (IMDG)

Não submetido ao IMDG.

Organização da Aviação Civil Internacional (OACI-IATA/DGR)

Não submetido ao OACI-IATA.

SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Disposições pertinentes da União Europeia (UE)

Restrições de acordo com REACH, Apêndice XVII

| Substâncias perigosas com restrições (REACH, Anexo XVII) | | | | | |
|--|----------------------------------|-----------|----------------------------|------------------------|----|
| Nome da substância | Nome, de acordo com o inventário | Nº CAS | Tipo de registo | Condições de restrição | Nº |
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | níquel | 7440-02-0 | 1907/2006/EC apêndice XVII | R27 | 27 |

Legenda

R27 1. Não pode ser utilizado:

a) Em qualquer conjunto de hastes inseridas em orelhas furadas e noutras partes perfuradas do corpo humano, a menos que a taxa de

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

Legenda

- libertação de níquel desses conjuntos seja inferior a 0,2 µg/cm²/semana (limite de migração);
- b) Em artigos destinados a entrar em contacto directo e prolongado com a pele, do tipo dos que se seguem:
- brincos,
 - colares, pulseiras e fios, argolas de tornozelo e anéis,
 - caixas de relógios de pulso, braceletes e fivelas de relógio,
 - botões de mola, fivelas, rebites, fechos de correr e peças metálicas, quando utilizados no vestuário,
- se a taxa de libertação de níquel das partes destes artigos em contacto directo e prolongado com a pele for superior a 0,5 µg/cm²/semana;
- c) Nos artigos referidos na alínea b) do ponto 1 com um revestimento que não seja de níquel, a menos que esse revestimento seja suficiente para garantir que a taxa de libertação de níquel das partes desses artigos em contacto directo e prolongado com a pele não exceda 0,5 µg/cm²/semana durante um período mínimo de dois anos de utilização normal do artigo.
2. Os artigos abrangidos pelo ponto 1 não podem ser colocados no mercado se não preencherem os requisitos previstos nesse ponto.
3. Devem usar-se as normas adoptadas pelo Comité Europeu de Normalização (CEN) como métodos de ensaio para demonstrar a conformidade dos artigos com o disposto nos pontos 1 e 2.

Lista das substâncias sujeitas a autorização (REACH, Apêndice XIV)

Nenhum dos ingredientes é referido.

Regulamento 166/2006/CE relativo à criação do Registo Europeu das Emissões e Transferências de Poluentes (PRTR)

| Nome da substância | Nº CAS | Observações | Limiares de emissão para o ar (kg/ano) |
|---|-----------|-------------|--|
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | (8) | 50 |

Legenda

(8) Todos os metais serão comunicados como massa total do elemento em todas as formas químicas presentes na emissão

Directiva 2000/60/CE que estabelece um quadro de acção comunitária no domínio da política da água

| Nome da substância | Nº CAS | Listada na/no(s) | Observações |
|---|-----------|------------------|-------------|
| nickel powder (particle diameter < 1mm) | 7440-02-0 | Apêndice X | |

Legenda

apêndice X Lista das substâncias prioritárias no domínio da política da água

Regulamento 98/2013/UE sobre a comercialização e utilização de precursores de explosivos

Nenhum dos ingredientes é referido.

15.2 Avaliação da segurança química

Nenhuma avaliação de segurança química foi realizada para esta mistura.

SECÇÃO 16: Outras informações

Indicação de alterações (ficha de dados de segurança revista)

Versão completa revisto.

Abreviaturas e acrónimos

| Abrev. | Descrição das abreviaturas utilizadas |
|-----------------|---|
| ADN | Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures (Acordo Europeu relativo ao transporte internacional de mercadorias perigosas por via navegável interior) |
| ADR | Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures (Acordo Europeu relativo ao transporte internacional de mercadorias perigosas por estrada) |
| Aquatic Chronic | Perigoso para o ambiente aquático - perigo crónico |
| Carc. | Carcinogenicidade |
| CAS | Chemical Abstracts Service (serviço que mantém a lista mais completa de substâncias químicas) |
| CMR | Cancerígeno, mutagénico ou tóxico para a reprodução |

MX-A55T

Número da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

| Abrev. | Descrição das abreviaturas utilizadas |
|---------------|--|
| CRE | Regulamento (CE) nº 1272/2008 relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas |
| DGR | Regulamentação referente a Mercadorias Perigosas (ver IATA/DGR) |
| DMEL | Derived Minimal Effect Level (nível derivado de exposição com efeitos mínimos) |
| DNEL | Nível derivado de exposição sem efeitos |
| EINECS | European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (inventário europeu das substâncias químicas existentes no mercado) |
| ELINCS | European List of Notified Chemical Substances (lista europeia das substâncias químicas notificadas) |
| GHS | "Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals" "Sistema Mundial Harmonizado de Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos" desenvolvido pelas Nações Unidas |
| IARC | Agência Internacional de Investigação do Cancro |
| IATA | Associação Internacional do Transporte Aéreo |
| IATA/DGR | Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (regulamentação referente a Mercadorias Perigosas para o transporte aéreo) |
| IMDG | International Maritime Dangerous Goods (Código Marítimo Internacional de Mercadorias Perigosas) |
| MARPOL | Convenção Internacional para a Prevenção da Poluição por Navios (abrev. de "poluente marinho") |
| mPmB | Muito persistente e muito bioacumulável |
| NLP | Ex-polímero |
| NP 1796 | Projecto de Norma Portuguesa: Segurança e Saúde do Trabalho Valores limite de exposição profissional a agentes químicos |
| nº CE | O Inventário CE (EINECS, ELINCS e lista NLP) é a fonte do número CE composto por sete dígitos que identifica as substâncias comercialmente disponíveis na UE (União Europeia) |
| nº de índice | O número de índice é o código de identificação atribuído à substância na parte 3 do anexo VI do Regulamento (CE) nº 1272/2008 |
| OACI | Organização da Aviação Civil Internacional |
| PBT | Persistente, Bioacumulável e Tóxico |
| PNEC | Concentração Previsivelmente Sem Efeitos |
| ppm | Partes por milhão |
| REACH | Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (Registo, Avaliação, Autorização e Restrição de Substâncias Químicas) |
| RID | Règlement concernant le transport International ferroviaire des marchandises Dangereuses (Acordo Europeu relativo ao transporte internacional ferroviário de mercadorias perigosas) |
| Skin Sens. | Sensibilização cutânea |
| STOT RE | Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição repetida |
| VLE - CD | Limite de exposição de curta duração |
| VLE - MP | Média ponderada |

Referências bibliográficas importantes e fontes dos dados utilizados

Regulamento (CE) nº 1272/2008 relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas. Regulamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), alterado por 2015/830/UE.

MX-A55TNúmero da versão: 2.0
Substitui a versão de: 21.05.2012 (1)

Revisão: 04.04.2017

Transporte de mercadorias perigosas por estrada, por caminho-de-ferro ou por via navegável (ADR/RID/ADN). Código Marítimo Internacional de Mercadorias Perigosas (IMDG). Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (regulamentação referente a Mercadorias Perigosas para o transporte aéreo).

Procedimento de classificação

Propriedades físico-químicas: A classificação é baseada em misturas ensaiadas.
Perigos para a saúde, Perigos para o ambiente: O método de classificação da mistura é baseado em ingredientes da mistura (fórmula de aditividade).

Frases relevantes (código e texto integral, como indicado no capítulo 2 e 3)

| Código | Texto |
|---------------|---|
| H317 | Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. |
| H351 | Suspeito de provocar cancro. |
| H372 | Afecta os órgãos após exposição prolongada ou repetida. |
| H373 | Pode afectar os órgãos após exposição prolongada ou repetida. |
| H412 | Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. |

Declarações de exoneração de responsabilidade

Estas informações baseiam-se no actual estado do nosso conhecimento. Esta FDS foi elaborada e destina-se apenas a este produto.

Texto de aviso na etiqueta

AVISO: PROTEJA-SE a si próprio e aos outros. Leia e compreenda estas informações.

FUMOS E GASES podem ser perigosos para a sua saúde.

RAIOS DE ARCO podem causar lesões oculares e queimar a pele.

CHOQUE ELÉTRICO pode MATAR.

- Antes da utilização, leia e entenda as instruções do fabricante, Folhas de Dados de Segurança de Material (MSDS) e as práticas de segurança do seu empregador.
- Mantenha a cabeça longe de fumos.
- Utilize uma ventilação adequada, exaustor no arco, ou ambos, para manter os fumos e os gases longe da sua zona de respiração e da zona circundante.
- Utilize protecção corporal, auditiva e ocular adequada.
- Não toque nas partes elétricas soltas.