

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador de producto

Nombre comercial **MX-A55T**
Número de registro (REACH) no pertinente (mezcla)
Identificador único de la fórmula (UFI) HK50-P031-C00D-PX1K

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos pertinentes identificados Producto de soldadura
El producto está destinado para uso profesional
Procedimiento o actividad específica proceso de soldadura

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Kobelco Welding of Europe B.V.
Eisterweg 8
6422 PN Heerlen
Países Bajos

Teléfono: +31(0)45-5471111
e-mail: info@kobelcowelding.nl

e-mail (persona competente) info@kobelcowelding.nl

1.4 Teléfono de emergencia

Servicios de información para casos de emergencia +31(0)45-5471111
Este número está disponible exclusivamente en el siguiente horario de oficina: Lu-Vi de 09:00 a 17:00 horas

Centro toxicológico		
País	Nombre	Teléfono
España	Servicio de Información Toxicológica Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)	+ 34 91 562 04 20

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación según el Reglamento (CE) no 1272/2008 (CLP)

Sección	Clase de peligro	Categoría	Clase y categoría de peligro	Indicación de peligro
3.4S	sensibilización cutánea	1	Skin Sens. 1	H317
3.6	carcinogenicidad	2	Carc. 2	H351
3.9	toxicidad específica en determinados órganos (exposiciones repetidas)	2	STOT RE 2	H373

Véase el texto completo de las frases H en la SECCIÓN 16

Los principales efectos adversos fisicoquímicos, para la salud humana y para el medio ambiente

Se pueden esperar efectos retardados o inmediatos como consecuencia de una exposición a corto o largo plazo.

2.2 Elementos de la etiqueta

MX-A55TNúmero de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Etiquetado según el Reglamento (CE) no 1272/2008 (CLP)

- palabra de advertencia

Atención

- pictogramas

GHS07, GHS08



- indicaciones de peligro

H317

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H351

Se sospecha que provoca cáncer.

H373

Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

- consejos de prudencia

P260

No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P280

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P308+P313

EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P314

Consultar a un médico en caso de malestar.

P333+P313

En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.

P501

Eliminar el contenido/recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

- componentes peligrosos para el etiquetado

Contiene: Níquel en polvo.

2.3 Otros peligros

Evitar respirar el polvo. Evítese el contacto con los ojos. Evitar el contacto con la piel.

Cuando este producto se utilice en un proceso de soldadura, los peligros más significativos serán la descarga eléctrica, los vapores, los gases, la radiación, las salpicaduras, la escoria y el calor.

Descarga: las descargas eléctricas pueden provocar la muerte.

Vapores: la sobreexposición a los vapores de soldadura puede resultar en síntomas como mareos, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta o los ojos. La sobreexposición crónica a los vapores de soldadura puede afectar a la función pulmonar y sistema nervioso.

Gases: los gases pueden ocasionar intoxicación por gas.

Radiación: los rayos del arco pueden ocasionar daños graves en los ojos o la piel.

Salpicaduras, escoria y calor: las salpicaduras y la escoria pueden causar daños en los ojos. Las salpicaduras, la escoria, el metal fundente, los rayos del arco y las soldaduras en caliente pueden ocasionar lesiones por quemadura y ocasionar incendios.

Sustancia (s) formada bajo las condiciones de uso.

Los humos de soldadura producidos a partir de este electrodo de soldadura pueden contener los constituyentes enumerados en la Sec.3 y/o sus óxidos metálicos complejos, así como las partículas sólidas u otros constituyentes de los consumibles, metales base o recubrimientos de metales base no enumerados en la Sec.3. Los humos de soldadura pueden contener Mn, Ni, Cr(VI) y sus compuestos. Consulte las Sec.8 y 10.

Resultados de la valoración PBT y mPmB

No contiene una sustancia PBT/mPmB a una concentración de $\geq 0,1\%$.

Propiedades de alteración endocrina

No contiene un alterador endocrino (ED) en una concentración de $\geq 0,1\%$.**SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes****3.1 Sustancias**

No pertinente (mezcla).


3.2 Mezclas

El producto no contiene (otros) ingredientes que estén clasificados de acuerdo con el conocimiento actual del proveedor y contribuyan a la clasificación del producto y, por lo tanto, deban informarse en esta sección.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Nombre de la sustancia	Identificador	%M	Clasificación según SGA	Pictogramas	Notas
níquel	No CAS 7440-02-0 No CE 231-111-4 No de índice 028-002-01-4 No de Registro REACH 01-2119438727- 29-xxxx	< 3	Skin Sens. 1 / H317 Carc. 2 / H351 STOT RE 1 / H372 Aquatic Chronic 3 / H412		GHS-HC
Manganeso	No CAS 7439-96-5 No CE 231-105-1 No de Registro REACH 01-2119449803- 34-xxxx	< 3			IOELV

Notas

GHS-HC: Clasificación armonizada (la clasificación de la sustancia corresponde a la entrada en la lista conforme a 1272/2008/CE, Anexo VI)

IOELV: Sustancia con un valor límite comunitario de exposición profesional indicativo

Observaciones

Véase el texto completo de las frases H en la SECCIÓN 16.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

Notas generales

No dejar a la persona afectada desatendida. Retirar a la víctima de la zona de peligro. Mantener a la persona afectada caliente, tranquila y cubierta. Quítese inmediatamente la ropa manchada o salpicada. Si aparece malestar o en caso de duda consultar a un médico. En caso de inconsciencia procurar una postura de seguridad de decúbito lateral y no administrar nada vía oral. Desconecte y apague la alimentación. Si la víctima está inconsciente o semiinconsciente, abra las vías respiratorias. Si la víctima no puede respirar, realice las maniobras de respiración artificial. Si no hay pulso, realice un masaje cardíaco combinado con la respiración artificial.

Choque eléctrico

Desconecte y apague la alimentación. Si la víctima está inconsciente o semiinconsciente, abra las vías respiratorias. Si la víctima no puede respirar, realice las maniobras de respiración artificial. Si no hay pulso, realice un masaje cardíaco combinado con la respiración artificial.

En caso de inhalación

Proporcionar aire fresco. En caso de respiración irregular o de paro respiratorio, buscar asistencia médica inmediatamente y disponerse a tomar medidas de primeros auxilios. En caso de síntomas respiratorios: llamar a un médico.

En caso de contacto con la piel

Sacudir las partículas que se hayan depositado en la piel. Aclararse la piel con agua/ducharse. Lavar con abundante agua y jabón. En caso de irritación o erupción cutánea: consultar a un médico.

En caso de contacto con los ojos

No se frote los ojos. El estrés mecánico puede dañar la córnea. Mantener separados los párpados y enjuagar con abundante agua limpia y fresca por lo menos durante 15 minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si persiste la irritación ocular: consultar a un médico.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

En caso de ingestión

Enjuáguese la boca con agua (solamente si la persona está consciente). Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico en caso de malestar.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**Los síntomas.**

La sobreexposición (aguda) a corto plazo a los humos de soldadura puede ocasionar molestias como fiebre por humos metálicos, mareos, náuseas o sequedad o irritación de la nariz, garganta u ojos. Puede agravar problemas respiratorios preexistentes (por ejemplo, asma, enfisema).

La exposición prolongada (crónica) a humos de soldadura puede llegar a producir siderosis (depósitos de hierro en los pulmones), efectos en el sistema nervioso central, bronquitis y otros efectos pulmonares. Consulte la Sección 11 para obtener más información.

Peligros.

Los peligros de la soldadura son complejos y pueden incluir peligros físicos y para la salud como, entre otros, descargas eléctricas, tensiones físicas, quemaduras por radiación (quemaduras en los ojos), quemaduras térmicas debidas a salpicaduras o metales calientes y posibles efectos en la salud por la sobreexposición al humo o al polvo de soldadura. Consulte la Sección 11 para obtener más información.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento sintomático.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios**5.1 Medios de extinción**

Medios de extinción apropiados

Tal y como se ha enviado, este producto no es inflamable. Sin embargo, el arco de soldadura y la chispa pueden encender productos combustibles e inflamables, Medidas coordinadas de lucha contra incendios en el entorno, Polvo extinguidor seco, Dióxido de carbono (CO₂), Agua pulverizada

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

No hay más información relevante disponible.

Productos de combustión peligrosos

En caso de incendio se podrían producir humo/humo peligroso.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

En caso de incendio y/o de explosión no respire los humos. Medidas coordinadas de lucha contra incendios en el entorno. No permitir que el agua de extinción alcance el desagüe. Recoger el agua de extinción separadamente. Luchar contra el incendio desde una distancia razonable, tomando las precauciones habituales.

Equipos de protección especial que debe llevar el personal de lucha contra incendios

Aparato de respiración autónomo (EN 133). Ropa de protección estándar para los bomberos.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental**6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

Llevar a las personas afectadas a un lugar seguro.

Para el personal de emergencia

Llevar aparatos respiratorios en caso de exposición a vapores/polvos/aerosoles/gases. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Si hay polvo y/o humo en el aire, use controles de ingeniería adecuados y, si es necesario, protección individual para evitar la sobreexposición. Consulte las recomendaciones en la Sección 8.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Mantener el producto alejado de los desagües y de las aguas superficiales y subterráneas. Retener y eliminar el agua de lavado contaminada.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Consejos sobre la manera de contener un vertido

Cierre de desagües.

Indicaciones adecuadas sobre la manera de limpiar un vertido

Recoger mecánicamente.

Otras indicaciones relativas a los vertidos y las fugas

Colocar en recipientes apropiados para su eliminación. Ventilar la zona afectada.

6.4 Referencia a otras secciones

Productos de combustión peligrosos: véase sección 5. Equipo de protección personal: véase sección 8. Materiales incompatibles: véase sección 10. Consideraciones relativas a la eliminación: véase sección 13.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento**7.1 Precauciones para una manipulación segura**

Mantener alejado del fuego.

Recomendaciones

Reducción de humos y polvo.

Procure evitar en lo posible la formación de polvo en suspensión. Asegúrese de que existe una ventilación por aspiración apropiada en lugares en los que se forma polvo. Lea y comprenda las instrucciones del fabricante y la eventual etiqueta de precauciones en el producto.

Prevención de descargas eléctricas.

No toque las partes eléctricas activas, como el alambre de soldadura y las terminales de la máquina de soldadura. Use guantes aislados y botas de seguridad. Si la soldadura se debe realizar en lugares húmedos o con ropa mojada, en estructuras metálicas o cuando se debe realizar en posiciones incómodas, como cuando es necesario sentarse, arrodillarse o recostarse, o si existe un alto riesgo de contacto inevitable o accidental con la pieza de trabajo, use el siguiente equipamiento: Soldadora semiautomática de corriente continua, soldadora manual de corriente continua (varilla) o soldadora de corriente alterna con control de voltaje reducido.

Prevención de incendios y explosiones.

Retire los materiales y líquidos inflamables y combustibles.

Prevención de daños cuando se manipulen consumibles de soldadura.

Manipular con cuidado para evitar picaduras y cortes. Cuando suelte el alambre de soldadura, sujete manualmente el alambre.

Recomendaciones sobre medidas generales de higiene en el trabajo

Lavarse las manos después de cada utilización. No comer, beber ni fumar en las zonas de trabajo. Despojarse de prendas de vestir y equipos de protección contaminados antes de entrar en las zonas para comer. No guarde juntos alimentos y productos químicos. No utilice para guardar productos químicos envases destinados normalmente a guardar alimentos. Manténgase lejos de alimentos, bebidas y piensos.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Gestionar los riesgos asociados

- atmósferas explosivas

Eliminación de depósitos de polvo.

- peligros de inflamabilidad

Mantener alejado del fuego. Manténgase lejos de materias combustibles.

- sustancias o mezclas incompatibles

Ácidos, Alcalis, Comburentes

Controlar los efectos

Proteger contra la exposición externa, como

Temperaturas altas, Humedad

Atención a otras indicaciones

Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

- norma general

Almacene los consumibles de soldadura en un lugar sin humedad. No almacene consumibles de soldadura directamente en el suelo o al lado de una pared. Mantenga los consumibles de soldadura alejados de sustancias químicas como ácidos, ya que éstos podrían ocasionar reacciones químicas.

- requisitos de ventilación

Utilización de ventilación local y general.

- compatibilidades de embalaje

Conservar únicamente en el recipiente original.

7.3 Usos específicos finales

Proceso de soldadura.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1 Parámetros de control

Valores límites nacionales

Valores límites de exposición profesional (límites de exposición en el lugar de trabajo)									
País	Nombre del agente	No CAS	Identificador	VLA-ED [ppm]	VLA-ED [mg/m³]	VLA-EC [ppm]	VLA-EC [mg/m³]	Anotación	Fuente
ES	partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otra forma		VLA		10			nosil, i, no_asb	INSHT
ES	partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otra forma		VLA		3			nosil, r, no_asb	INSHT
ES	manganeso	7439-96-5	VLA		0,2			i	INSHT
ES	manganeso	7439-96-5	VLA		0,05			r	INSHT
ES	níquel	7440-02-0	VLA		1				INSHT
EU	manganeso	7439-96-5	IOELV		0,2			i	2017/164/UE
EU	manganeso	7439-96-5	IOELV		0,05			r	2017/164/UE

Anotación

- i fracción inhalable
- no_asb sin fibras de amianto
- nosil no contiene sílice cristalina libre
- r fracción respirable
- VLA-EC valor límite ambiental-exposición de corta duración (nivel de exposición de corta duración): valor límite a partir del cual no debe producirse ninguna exposición y que hace referencia a un periodo de 15 minutos (salvo que se disponga lo contrario)
- VLA-ED valor límite ambiental-exposición diaria (límite de exposición de larga duración): tiempo medido o calculado en relación con un periodo de referencia de una media ponderada en el tiempo de ocho horas (salvo que se disponga lo contrario)

DNEL/DMEL/PNEC pertinentes y otros niveles umbrales

DNEL pertinentes de los componentes de la mezcla						
Nombre de la sustancia	No CAS	Parámetro	Niveles umbrales	Objetivo de protección, vía de exposición	Utilizado en	Tiempo de exposición
Manganeso	7439-96-5	DNEL	0,2 mg/m³	humana, por inhalación	trabajador (industria)	crónico - efectos sistémicos

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

DNEL pertinentes de los componentes de la mezcla						
Nombre de la sustancia	No CAS	Parámetro	Niveles umbrales	Objetivo de protección, vía de exposición	Utilizado en	Tiempo de exposición
Manganeso	7439-96-5	DNEL	0,004 mg/kg pc/día	humana, cutánea	trabajador (industria)	crónico - efectos sistémicos
Níquel en polvo	7440-02-0	DNEL	0,05 mg/m ³	humana, por inhalación	trabajador (industria)	agudo - efectos sistémicos
Níquel en polvo	7440-02-0	DNEL	0,05 mg/m ³	humana, por inhalación	trabajador (industria)	crónico - efectos sistémicos
Níquel en polvo	7440-02-0	DNEL	0,05 mg/m ³	humana, por inhalación	trabajador (industria)	crónico - efectos locales
Níquel en polvo	7440-02-0	DNEL	11,9 mg/m ³	humana, por inhalación	trabajador (industria)	agudo - efectos locales

PNEC pertinentes de los componentes						
Nombre de la sustancia	No CAS	Parámetro	Niveles umbrales	Organismo	Compartimiento ambiental	Tiempo de exposición
Manganeso	7439-96-5	PNEC	0,028 mg/l	organismos acuáticos	agua	emisiones intermitentes
Manganeso	7439-96-5	PNEC	0,034 mg/l	organismos acuáticos	agua dulce	corto plazo (ocasión única)
Manganeso	7439-96-5	PNEC	0,003 mg/l	organismos acuáticos	agua marina	corto plazo (ocasión única)
Manganeso	7439-96-5	PNEC	100 mg/l	organismos acuáticos	depuradora de aguas residuales (STP)	corto plazo (ocasión única)
Manganeso	7439-96-5	PNEC	3,3 mg/kg	organismos acuáticos	sedimentos de agua dulce	corto plazo (ocasión única)
Manganeso	7439-96-5	PNEC	0,34 mg/kg	organismos acuáticos	sedimentos marinos	corto plazo (ocasión única)
Manganeso	7439-96-5	PNEC	3,4 mg/kg	organismos terrestres	suelo	corto plazo (ocasión única)
Níquel en polvo	7440-02-0	PNEC	7,1 µg/l	organismos acuáticos	agua dulce	corto plazo (ocasión única)
Níquel en polvo	7440-02-0	PNEC	8,6 µg/l	organismos acuáticos	agua marina	corto plazo (ocasión única)
Níquel en polvo	7440-02-0	PNEC	0,33 mg/l	organismos acuáticos	depuradora de aguas residuales (STP)	corto plazo (ocasión única)
Níquel en polvo	7440-02-0	PNEC	109 mg/kg	organismos acuáticos	sedimentos de agua dulce	corto plazo (ocasión única)
Níquel en polvo	7440-02-0	PNEC	109 mg/kg	organismos acuáticos	sedimentos marinos	corto plazo (ocasión única)
Níquel en polvo	7440-02-0	PNEC	29,9 mg/kg	organismos terrestres	suelo	corto plazo (ocasión única)

MX-A55TNúmero de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

8.2 Controles de la exposición**Controles técnicos apropiados**

Para que el humo y gas generado no supere los valores límite de exposición en la zona de respiración del trabajador, ni en el área general, procure que exista suficiente ventilación o extracción local en el arco, o ambas. Utilice ventilación adicional al soldar chapas galvanizadas o recubiertas. Determine la composición y la cantidad de humos y gases a los que están expuestos los trabajadores tomando una muestra de aire del interior del casco del soldador, si se utiliza, o en la zona de respiración del trabajador. Mejore la ventilación si las exposiciones no están por debajo de los límites.

Medidas de protección individual, como equipo de protección personal (EPP)**Protección de los ojos/la cara**

Utilice casco o use una pantalla facial con lente de filtro. Como regla general, empiece con un tono que sea muy oscuro para ver la zona de soldadura. A continuación, pase a un tono más claro que le ofrezca suficiente visibilidad de la zona de soldadura. Proporcione pantallas protectoras y gafas que protejan de los destellos, si es necesario, para proteger a otros.

Protección de la piel

Lleve protectores para la cabeza, las manos y el cuerpo que ayuden a prevenir los daños por radiación, chispas y descarga eléctrica. Esto comprende, como mínimo, guantes de soldadura y máscara facial y puede incluir protectores de brazos, delantal, gorro, protección de hombros, así como ropa oscura. Use guantes secos sin agujeros o costuras abiertas. Entrene al soldador para que no permita que las partes eléctricamente vivas o los electrodos entren en contacto con la piel, la ropa o los guantes si están mojados. Aíslese de la pieza de trabajo y del suelo con madera contrachapada seca, tapetes de goma u otro aislamiento seco.

Protección de las manos

Guantes de soldador de acuerdo con UNE-EN12477:2001 y A1:2005 en el caso de soldadura por arco. Para usos especiales se recomienda verificar con el proveedor de los guantes de protección, sobre la resistencia de éstos contra los productos químicos arriba mencionados. El tiempo exacto de penetración se debe solicitar al fabricante del guante de seguridad y se debe respetar.

- tiempo de penetración del material con el que estén fabricados los guantes

Usar guantes con un mínimo tiempo de penetración del material con el que estén fabricados los guantes: >480 minutos (permeación: nivel 6).

- otras medidas de protección

Hacer períodos de recuperación para la regeneración de la piel. Están recomendados los protectores de piel preventivos (cremas de protección/pomadas). Lavarse las manos concienzudamente tras la manipulación. Utilice protección para la cabeza, las manos y el cuerpo que le ayuden a prevenir que se produzcan lesiones por la radiación, las chispas y los choques eléctricos. Como mínimo, entre estos equipos se deben incluir guantes de soldador y pantalla facial protectora, y también se pueden incluir protectores para los brazos, delantales, gorros, protección para los hombros, así como ropa de tonos oscuros. Forme al soldador para que no toque partes eléctricas con corriente, así como para aislarse del trabajo y del suelo.

Protección para los oídos

Utilice tapones para los oídos u orejeras cuando utilice máquinas de soldadura por arco accionadas por motor o máquinas de soldadura por arco impulsadas que generen altos niveles de ruido.

Asesoramiento en medidas de higiene

No comer, beber ni fumar durante su utilización. Mantenga siempre unas buenas medidas de higiene personal, como lavarse después de manipular el material y antes de comer, beber y/o fumar. Lave rutinariamente la ropa de trabajo y el equipo de protección para eliminar los contaminantes.

Protección respiratoria

Mantenga su cabeza alejada de los humos. Use suficiente ventilación y un extractor local para mantener los humos y gases alejados de su zona de respiración y del área general. Si la soldadura se realiza en un espacio confinado o cuando el extractor o ventilación del local no mantenga la exposición por debajo del VUL (valor umbral límite), deberá utilizar una máscara antihumo o una máscara con suministro de aire. Mantenga su cabeza alejada de los vapores y gases.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Controles de exposición medioambiental

Tomar las precauciones adecuadas para evitar la liberación incontrolada al medio ambiente. Mantener el producto alejado de los desagües y de las aguas superficiales y subterráneas.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Estado físico	sólido: alambre o varilla
Color	gris
Olor	inodoro
Punto de fusión/punto de congelación	>723 K valor calculado, en referencia a los componentes de la mezcla
Punto de ebullición o punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	no determinado
Inflamabilidad	no combustible
Límite superior e inferior de explosividad	LIE: LSE: no relevantes
Punto de inflamación	no es aplicable
Temperatura de auto-inflamación	las informaciones sobre esta propiedad no están disponibles
Temperatura de descomposición	no existen datos disponibles
pH (valor)	no es aplicable
Viscosidad cinemática	no relevantes
Solubilidad	no determinado

Coefficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)	esta información no está disponible
--	-------------------------------------

Presión de vapor	no determinado
------------------	----------------

Densidad y/o densidad relativa

Densidad	no determinado
Densidad de vapor	las informaciones sobre esta propiedad no están disponibles

Características de las partículas	no existen datos disponibles
-----------------------------------	------------------------------

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

9.2 Otros datos

Información relativa a las clases de peligro físico	clases de peligro conforme al SGA (peligros físicos): no relevantes
Otras características de seguridad	no hay información adicional

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad

El contacto con sustancias químicas podría causar la generación de gas.

10.2 Estabilidad química

El material es estable bajo condiciones ambientales normales y en condiciones previsibles de temperatura y presión durante su almacenamiento y manipulación.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

El contacto con ácidos, álcalis y agentes oxidantes podría causar reacción y generación de gas.

10.4 Condiciones que deben evitarse

Conservar alejado del calor Ácidos Álcalis Comburentes.

10.5 Materiales incompatibles

Comburentes, Ácidos, Álcalis

10.6 Productos de descomposición peligrosos

Entre los productos gaseosos que cabe esperar se incluyen los óxidos de carbono, los óxidos de nitrógeno y el ozono. Los humos y gases de soldadura se generan como subproductos durante la soldadura. La composición y la cantidad de humos y gases no se pueden reconocer de una manera simple. La composición y la cantidad de los humos y los gases dependen del metal base que se va a soldar (incluido el recubrimiento, como el disolvente, la pintura, el revestimiento), el proceso de soldadura, el procedimiento de soldadura, el parámetro de soldadura y los electrodos utilizados. Entre las otras condiciones que también influyen en la cantidad de humos y gases a los que los trabajadores pueden estar expuestos se incluyen el número de puntos de soldadura, el volumen del área de trabajo, la calidad y la cantidad de ventilación, la posición de la cabeza del soldador con respecto al penacho de humo, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera (como vapores de hidrocarburos clorados de actividades de limpieza y desengrasado). Los humos y gases son diferentes en porcentaje y se forman a partir de los ingredientes enumerados en la Sección 3. Entre los humos y gases se incluyen aquellos originados por la volatilización, reacción u oxidación de los materiales mostrados en la Sección 3, más los provenientes del metal base y del revestimiento, etc., tal y como se indicó anteriormente. Los componentes de humo razonablemente esperados producidos durante la soldadura por arco incluyen óxidos de hierro, manganeso y otros metales presentes en los consumibles de soldadura o en el metal base. Se sabe que estos óxidos metálicos son óxidos complejos, no compuestos simples. Los compuestos de cromo hexavalente pueden estar en el humo de soldadura de los consumibles o metales básicos que contienen cromo. Los compuestos de níquel pueden estar en el humo de soldadura de los consumibles o metales básicos que contienen níquel. El fluoruro gaseoso y particulado puede estar en el humo de soldadura de los consumibles que contienen fluoruro. Entre los productos de reacción gaseosos se pueden incluir el monóxido de carbono y el dióxido de carbono. El ozono y los óxidos de nitrógeno pueden formarse por la radiación del arco.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008

La IARC (Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer) ha determinado que los humos y la radiación ultravioleta de los vapores de la soldadura son carcinogénicos para los seres humanos (Grupo 1). Según IARC, los humos de la soldadura causan cáncer de pulmón y se han observado asociaciones positivas con el cáncer de riñón. Según la IARC, la radiación ultravioleta de la soldadura provoca melanoma ocular. IARC identifica los procesos de corte, soldadura fuerte y corte por arco de carbono o plasma como estrechamente relacionados con la soldadura. Lea y comprenda las instrucciones del fabricante, las hojas de datos de seguridad y las etiquetas de precaución antes de utilizar este producto.

Procedimientos de clasificación

La clasificación de la mezcla está basada en los componentes (fórmula de adición).

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Clasificación conforme al SGA (1272/2008/CE, CLP)

Toxicidad aguda

La sobreexposición (aguda) a corto plazo a los humos de soldadura puede ocasionar molestias como fiebre por humos metálicos, mareos, náuseas o sequedad o irritación de la nariz, garganta u ojos. Puede agravar problemas respiratorios preexistentes (por ejemplo, asma, enfisema).

Ni: La presencia de compuestos de níquel en el humo puede ocasionar un sabor metálico, náuseas, opresión en el pecho y fiebre.

Gases: Algunos gases tóxicos asociados con la soldadura pueden causar edema pulmonar, asfixia y muerte.

Toxicidad aguda de los componentes					
Nombre de la sustancia	No CAS	Vía de exposición	Parámetro	Valor	Especie
Manganeso	7439-96-5	oral	LD50	>2.000 mg/kg	rata
Manganeso	7439-96-5	inhalación: polvo/niebla	LC50	>5,14 mg/l/4h	rata
Nickel	7440-02-0	oral	LD50	>9.000 mg/kg	rata

Corrosión o irritación cutánea

No se clasificará como corrosivo/irritante para la piel.

Lesiones oculares graves o irritación ocular

No se clasificará como causante de lesiones oculares graves o como irritante ocular.

Sensibilización respiratoria o cutánea

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Ni: El níquel y sus compuestos son sensibilizadores de la piel con síntomas tan variados como desde una ligera picazón hasta dermatitis severa.

Mutagenicidad en células germinales

No se clasificará como mutágeno en células germinales.

Carcinogenicidad

Se sospecha que provoca cáncer.

Toxicidad para la reproducción

No se clasificará como tóxico para la reproducción.

Resumen de la evaluación de las propiedades CMR

Los vapores de soldadura (no especificados de otro modo) son, posiblemente, carcinogénicos, para los seres humanos.

SiO2: El silicio cristalino está clasificado como carcinógeno humano (Grupo I) por la IARC (siglas en inglés de la Agencia de Investigación del Cáncer).

Ni: El níquel se considera un agente carcinogénico. La sobreexposición prolongada a los vapores de níquel también puede ocasionar fibrosis o edema pulmonar.

Rayos del arco: Se ha reportado cáncer de piel.

Nombre según el inventario	No CAS	%M	Clasificación	Observaciones	Número	Indicación de fecha
humos de soldadura		100	1			2018
níquel	7440-02-0	2,9	2B			1990

Leyenda

- 1 El agente es carcinógeno para humanos
- 2B El agente (o mezcla) es probablemente carcinógeno para humanos

Toxicidad específica en determinados órganos - exposición única

No se clasifica como tóxico específico en determinados órganos (exposición única).

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Toxicidad específica en determinados órganos - exposición repetida

Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

La exposición a largo plazo a los gases, polvo y vapores provocados por la soldadura y procesos similares, podría contribuir a que se produzca irritación pulmonar o neumoconiosis y otros efectos pulmonares. La intensidad del cambio es proporcional a la duración de la exposición. Los cambios pueden ser causados por factores ajenos al trabajo, como el tabaquismo, etc.

Ni: El níquel se considera un agente carcinogénico. La sobreexposición prolongada a los vapores de níquel también puede ocasionar fibrosis o edema pulmonar.

Mn: La sobreexposición a compuestos de manganeso puede afectar al sistema nervioso central, cuyos síntomas son languidez, somnolencia, debilidad muscular, trastornos emocionales y marcha espástica. El efecto del manganeso en el sistema nervioso es irreversible.

Fe: La inhalación prolongada de demasiados vapores de óxido de hierro puede causar siderosis, también conocida como "pigmentación de hierro" del pulmón, algo que se puede observar en una radiografía de tórax, pero apenas provoca una discapacidad. La sobreexposición crónica al hierro (>50-100mg Fe al día) puede resultar en una acumulación patológica de hierro en los tejidos, cuyos síntomas son la fibrosis del páncreas, la diabetes mellitus y la cirrosis hepática.

SiO2: La sobreexposición a la sílice cristalina presente en el polvo del flujo puede causar daño pulmonar grave (silicosis). Se conoce que la sobreexposición respiratoria a la sílice cristalina en el aire causa silicosis, una forma de fibrosis pulmonar incapacitante que puede ser progresiva y puede producir la muerte.

Peligro por aspiración

No se clasifica como peligroso en caso de aspiración.

Otros datos

Los polímeros orgánicos se pueden utilizar en la fabricación de diversos consumibles de soldadura. La sobreexposición a sus subproductos de descomposición puede dar lugar a una condición conocida como fiebre del humo de polímeros. La fiebre del humo de polímeros se produce generalmente entre las 4 y los 8 horas posteriores a la exposición con la presentación de síntomas similares a los de la gripe, incluida una leve irritación pulmonar con o sin un aumento de la temperatura corporal. Los signos de exposición pueden incluir un aumento en el recuento de glóbulos blancos. Normalmente, la resolución de los síntomas se produce rápidamente, no suelen durar más de 48 horas.

11.2 Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina

No contiene un alterador endocrino (ED) en una concentración de $\geq 0,1\%$.

Otros datos

No hay información adicional.

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Toxicidad

No se clasificará como peligroso para el medio ambiente acuático.

Toxicidad acuática (aguda) de los componentes de la mezcla					
Nombre de la sustancia	No CAS	Parámetro	Valor	Especie	Tiempo de exposición
Manganeso	7439-96-5	LC50	>3,6 mg/l	pez	96 h
Manganeso	7439-96-5	EC50	>1,6 mg/l	invertebrados acuáticos	48 h
Manganeso	7439-96-5	ErC50	4,5 mg/l	alga	72 h
Manganeso	7439-96-5	NOEC	3,6 mg/l	pez	96 h
Manganeso	7439-96-5	LOEC	5,3 mg/l	alga	72 h
Manganeso	7439-96-5	tasa de crecimiento (CEx) 10%	3,4 mg/l	alga	72 h
Manganeso	7439-96-5	crecimiento (CEbx) 10%	2,6 mg/l	alga	72 h
Níquel en polvo	7440-02-0	LC50	15,3 mg/l	pez	96 h

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Toxicidad acuática (aguda) de los componentes de la mezcla					
Nombre de la sustancia	No CAS	Parámetro	Valor	Especie	Tiempo de exposición
Níquel en polvo	7440-02-0	EC50	406 µg/l	invertebrados acuáticos	24 h
Níquel en polvo	7440-02-0	ErC50	237 µg/l	alga	72 h
Níquel en polvo	7440-02-0	NOEC	0,5 mg/l	invertebrados acuáticos	72 h
Níquel en polvo	7440-02-0	LOEC	>4.407 µg/l	invertebrados acuáticos	48 h
Níquel en polvo	7440-02-0	crecimiento (CEbx) 10%	662,6 µg/l	invertebrados acuáticos	48 h
Níquel en polvo	7440-02-0	tasa de crecimiento (CErx) 10%	18,3 µg/l	alga	72 h

Toxicidad acuática (crónica) de los componentes de la mezcla					
Nombre de la sustancia	No CAS	Parámetro	Valor	Especie	Tiempo de exposición
Manganeso	7439-96-5	LC50	<15,61 mg/l	pez	28 d
Manganeso	7439-96-5	EC50	19,5 mg/l	invertebrados acuáticos	21 d
Manganeso	7439-96-5	NOEC	1,7 mg/l	invertebrados acuáticos	8 d
Manganeso	7439-96-5	crecimiento (CEbx) 20%	<1,1 mg/l	invertebrados acuáticos	21 d
Níquel en polvo	7440-02-0	ErC50	8.363 µg/l	pez	40 d
Níquel en polvo	7440-02-0	LC50	≤144 µg/l	invertebrados acuáticos	21 d
Níquel en polvo	7440-02-0	EC50	≤108 µg/l	invertebrados acuáticos	21 d
Níquel en polvo	7440-02-0	EbC50	6,2 µg/l	invertebrados acuáticos	30 d
Níquel en polvo	7440-02-0	NOEC	0,057 mg/l	pez	32 d
Níquel en polvo	7440-02-0	LOEC	0,12 mg/l	pez	32 d
Níquel en polvo	7440-02-0	crecimiento (CEbx) 10%	404,3 µg/l	invertebrados acuáticos	10 d

12.2 Persistencia y degradabilidad

No hay más información relevante disponible.

12.3 Potencial de bioacumulación

No hay más información relevante disponible.

12.4 Movilidad en el suelo

No móvil.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

No contiene una sustancia PBT/mPmB a una concentración de ≥ 0,1%.

12.6 Propiedades de alteración endocrina

No contiene un alterador endocrino (ED) en una concentración de ≥ 0,1%.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

12.7 Otros efectos adversos

No hay más información relevante disponible.

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación**13.1 Métodos para el tratamiento de residuos**

Información pertinente para el tratamiento de las aguas residuales

No tirar los residuos por el desagüe. Evitar su liberación al medio ambiente.

Tratamiento de residuos de recipientes/embalajes

Manipular los envases contaminados de la misma forma que la sustancia.

Observaciones

Por favor considerar las disposiciones nacionales o regionales pertinentes. Los residuos se deben clasificar en las categorías aceptadas por los centros locales o nacionales de tratamiento de residuos.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1 Número ONU o número ID	no está sometido a las reglamentaciones de transporte
14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	no relevantes
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	ninguno
14.4 Grupo de embalaje	no asignado
14.5 Peligros para el medio ambiente	no peligroso para el medio ambiente conforme al reglamento para el transporte de mercancías peligrosas
14.6 Precauciones particulares para los usuarios	No hay información adicional.
14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI	No existen datos disponibles.

Información adicional para cada uno de los Reglamentos tipo de las Naciones Unidas**Código marítimo internacional de mercancías peligrosas (IMDG) - información adicional**

No está sometido al IMDG.

Organización de Aviación Civil Internacional (OACI-IATA/DGR) - información adicional

No está sometido a la OACI-IATA.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria**15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Disposiciones pertinentes de la Unión Europea (UE)

Restricciones conforme a REACH, Anexo XVII

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Nombre	Nombre según el inventario	Restricción	No
Níquel en polvo	sustancias en las tintas de los tatuajes y del maquillaje permanente	R75	75

Leyenda

R75

1. No se comercializarán en mezclas para su uso para tatuaje, y las mezclas que las contengan no se usarán para tatuaje, después del 4 de enero de 2022 si la sustancia o las sustancias en cuestión están presentes en las siguientes circunstancias:

a) en el caso de las sustancias clasificadas en la parte 3 del anexo VI del Reglamento (CE) n.o 1272/2008 como carcinógenos de categorías 1A, 1B o 2, o mutágenos de células germinales de categorías 1A, 1B o 2, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior al 0,00005 % en peso;

b) en el caso de una sustancia clasificada en la parte 3 del anexo VI del Reglamento (CE) n.o 1272/2008 como tóxica para la reproducción de categorías 1A, 1B o 2, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior al 0,001 % en peso;

c) en el caso de una sustancia clasificada en la parte 3 del anexo VI del Reglamento (CE) n.o 1272/2008 como sensibilizante cutáneo de categorías 1, 1A o 1B, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior al 0,001 % en peso;

d) en el caso de las sustancias clasificadas en la parte 3 del anexo VI del Reglamento (CE) n.o 1272/2008 como corrosivo cutáneo de categorías 1, 1A, 1B o 1C, irritante cutáneo de categoría 2, sustancia que causa lesiones oculares graves de categoría 1, o irritante ocular de categoría 2, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior:

i) al 0,1 % en peso, si la sustancia se utiliza únicamente como regulador de pH;

ii) al 0,01 % en peso, en todos los demás casos;

e) en el caso de una sustancia incluida en el anexo II del Reglamento (CE) n.o 1223/2009 (*1), la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior al 0,00005 % en peso;

f) en el caso de una sustancia respecto de la cual se especifica la condición de uno o varios de los tipos siguientes en la columna g (tipo de producto, partes del cuerpo) de la tabla del anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1223/2009, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior al 0,00005 % en peso:

i) "Productos que se aclaran";

ii) "No utilizar en productos aplicados en las mucosas";

iii) "No utilizar en productos para los ojos";

g) si se trata de una sustancia para la que se ha especificado una condición en la columna h (Concentración máxima en el producto preparado para el uso) o en la columna i (Otras condiciones) del cuadro del anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1223/2009, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración, o de algún otro modo, no conforme con la condición especificada en dicha columna;

h) en el caso de una sustancia incluida en el apéndice 13 del presente anexo, la sustancia está presente en la mezcla en una concentración igual o superior al límite de concentración especificado para esa sustancia en dicho apéndice.

2. A efectos de la presente entrada, se entiende por uso de una mezcla "para tatuaje" la inyección o introducción de la mezcla en la piel, las mucosas o el globo ocular de una persona, mediante cualquier proceso o procedimiento [incluidos los procedimientos comúnmente denominados maquillaje permanente, tatuaje cosmético, micro-blading (diseño de cejas pelo a pelo) y micropigmentación], con el objetivo de realizar una marca o un dibujo en su cuerpo.

3. Si una sustancia no incluida en el apéndice 13 cumple más de una de las letras a) a g) del punto 1, se aplicará a dicha sustancia el límite de concentración más estricto establecido en los puntos de que se trate. Si una sustancia incluida en el apéndice 13 también cumple una o varias de las letras a) a g) del punto 1, se aplicará a dicha sustancia el límite de concentración establecido en la letra h) del punto 1.

4. No obstante, el apartado 1 no será aplicable a las sustancias indicadas a continuación hasta el 4 de enero de 2023.

a) Pigmento Azul 15:3 (CI 74160, N.o CE 205-685-1, n.o CAS 147-14-8);

b) Pigmento Verde 7 (CI 74260, n.o CE 215-524-7, n.o CAS 1328-53-6).

5. Si la parte 3 del anexo VI del Reglamento (CE) n.o 1272/2008 se modifica después del 4 de enero de 2021 para clasificar o reclasificar una sustancia de tal modo que la sustancia quede incluida en las letras a), b), c) o d) del punto 1 de la presente entrada, o de modo que quede incluida en una diferente de aquella en la que se hallaba anteriormente, y la fecha de aplicación de esa clasificación nueva o revisada es posterior a la fecha mencionada en el punto 1 o, en su caso, en el punto 4 de la presente entrada, a efectos de la aplicación de la presente entrada a dicha sustancia se considerará que dicha modificación surte efecto en la fecha de aplicación de dicha clasificación nueva o revisada.

6. Si el anexo II o el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1223/2009 se modifican después del 4 de enero de 2021 para incluir o modificar la inclusión en la lista de una sustancia de modo que la sustancia quede comprendida en las letras e), f) o g) del punto 1 de la presente entrada, o de modo que quede incluida en un punto diferente de aquel en el que se hallaba anteriormente, y la modificación surte efecto después de la fecha a que se refiere el punto 1 o, en su caso, el punto 4 de la presente entrada, a efectos de la aplicación de la presente entrada a dicha sustancia se considerará que dicha modificación surte efecto dieciocho meses después de la entrada en vigor del acto mediante el cual se efectuó la modificación.

7. Los proveedores que comercialicen una mezcla para tatuaje deberán asegurarse de que, después del 4 de enero de 2022 la mezcla contiene la siguiente información:

a) la declaración "Mezcla para su uso en tatuajes o en maquillaje permanente";

b) un número de referencia que permita identificar de manera inequívoca el lote;

c) la lista de ingredientes con arreglo a la nomenclatura establecida en el glosario de nombres comunes de ingredientes de conformidad con el artículo 33 del Reglamento (CE) n.o 1223/2009 o, de no haber un nombre común del ingrediente, el nombre IUPAC. De no haber un nombre común del ingrediente o un nombre IUPAC, el número CAS y el número CE. Los ingredientes se enumerarán por orden decreciente de peso o volumen de los ingredientes en el momento de la formulación. Por "ingrediente" se entiende cualquier sustancia añadida durante el proceso de formulación y presente en la mezcla para ser utilizada en tatuajes. Las impurezas no se considerarán ingredientes. Si ya se exige que el nombre de una sustancia, utilizada como ingrediente en el sentido de la presente entrada, figure en la etiqueta de conformidad con el Reglamento (CE) n.o 1272/2008, dicho ingrediente no tendrá que marcarse de conformidad con el presente Reglamento;

d) la declaración adicional "regulador del pH" de las sustancias comprendidas en el punto 1, letra d), inciso i);

e) la declaración "Contiene níquel. Puede provocar reacciones alérgicas" si la mezcla contiene níquel en una concentración inferior al límite especificado en el apéndice 13;

f) la declaración "Contiene cromo (VI). Puede provocar reacciones alérgicas" si la mezcla contiene cromo (VI) en una concentración inferior al límite especificado en el apéndice 13;

g) instrucciones de seguridad para el uso, en la medida en que no sea ya necesario que figuren en la etiqueta en virtud del Reglamento (CE) n.o 1272/2008. La información deberá ser claramente visible, fácilmente legible e indeleble. La información deberá presentarse en la lengua o las lenguas oficiales del Estado o los Estados miembros en los que se comercializa la mezcla, a menos que el Estado o los

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Leyenda

Estados miembros interesados dispongan otra cosa.

Cuando sea necesario debido al tamaño del envase, la información indicada en el párrafo primero, excepto en lo que respecta a la letra a), se incluirá en las instrucciones de uso. Antes de usar una mezcla para tatuaje, la persona que utilice la mezcla facilitará a la persona que se someta al procedimiento la información que figure en el envase o en las instrucciones de uso con arreglo al presente punto.

8. No se utilizarán para tatuaje mezclas que no contengan la declaración "Mezcla para su uso en tatuajes o en maquillaje permanente".

9. La presente entrada no es aplicable a las sustancias que son gases a una temperatura de 20 °C y a una presión de 101,3 kPa, ni producen una presión de vapor de más de 300 kPa a una temperatura de 50 °C, a excepción del formaldehído (n.o CAS 50-00-0, n.o CE 200-001-8).

10. La presente entrada no es aplicable a la comercialización de mezclas para su uso en tatuaje, ni al uso de mezclas para tatuaje, cuando se comercialicen exclusivamente como producto sanitario o como accesorio de un producto sanitario, en el sentido del Reglamento (UE) 2017/745, ni cuando se utilicen exclusivamente como producto sanitario o como accesorio de un producto sanitario, en el sentido del mismo Reglamento. Cuando la comercialización o el uso puedan efectuarse no exclusivamente como producto sanitario o como accesorio de un producto sanitario, los requisitos del Reglamento (UE) 2017/745 y del presente Reglamento serán aplicables de forma acumulativa.

Lista de sustancias sujetas a autorización (REACH, Anexo XIV) / SVHC - lista de candidatos

No relevantes.

Directiva Seveso

2012/18/UE (Seveso III)			
No	Sustancia peligrosa/categorías de peligro	Cantidades umbral (en toneladas) de aplicación de los requisitos de nivel inferior e superior	Notas
	no asignado		

Reglamento relativo al establecimiento de un registro europeo de emisiones y transferencias de contaminantes (PRTR)

Registros de emisiones y transferencias de contaminantes (PRTR)			
Nombre según el inventario	No CAS	Observaciones	Umbral de emisiones a la atmósfera (kg/año)
níquel	7440-02-0	(8)	50

Leyenda

(8) Todos los metales se comunicarán como la masa total del elemento en todas las formas químicas presentes en la emisión

Directiva Marco del Agua (DMA)

Lista de contaminantes (DMA)				
Nombre de la sustancia	Nombre según el inventario	No CAS	Enumerado en	Observaciones
Níquel en polvo	níquel	7440-02-0	b)	
Níquel en polvo	compuestos de níquel		b)	
Níquel en polvo	compuestos de níquel	7440-02-0	c)	
Níquel en polvo	Sustancias y preparados, o productos derivados de ellos, cuyas propiedades cancerígenas, mutágenas o que puedan afectar a la tiroides, esteroidogénica, a la reproducción o a otras funciones endocrinas en el medio acuático o a través del medio acuático estén demostradas		a)	
Níquel en polvo	Metales y sus compuestos		a)	

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Lista de contaminantes (DMA)				
Nombre de la sustancia	Nombre según el inventario	No CAS	Enumera- do en	Observaciones
Manganeso	Sustancias y preparados, o productos derivados de ellos, cuyas propiedades cancerígenas, mutágenas o que puedan afectar a la tiroides, esteroidogénica, a la reproducción o a otras funciones endocrinas en el medio acuático o a través del medio acuático estén demostradas		a)	
Manganeso	Metales y sus compuestos		a)	

Leyenda

- a) Lista indicativa de los principales contaminantes
- b) Lista de sustancias prioritarias en el ámbito de la política de aguas
- c) Normas de calidad ambiental para las sustancias prioritarias y algunos otros contaminantes

Reglamento (UE) 2019/1148 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de junio de 2019, sobre la comercialización y la utilización de precursores de explosivos, por el que se modifica el Reglamento (CE) n.o 1907/2006 y se deroga el Reglamento (UE) n.o 98/2013

Ninguno de los componentes está incluido en la lista.

Reglamento sobre contaminantes orgánicos persistentes (POP)

Ninguno de los componentes está incluido en la lista.

15.2 Evaluación de la seguridad química

Ninguna evaluación de la seguridad química se ha llevado a cabo para esta mezcla.

SECCIÓN 16. Otra información

Indicación de modificaciones (ficha de datos de seguridad revisada)

Versión revisada completa. Adaptación al reglamento: Reglamento (CE) no 1907/2006 (REACH), modificado por 2020/878/UE

Abreviaturas y los acrónimos

Abrev.	Descripciones de las abreviaturas utilizadas
2017/164/UE	Directiva de la Comisión por la que se establece una cuarta lista de valores límite de exposición profesional indicativos de conformidad con la Directiva 98/24/CE del Consejo y por la que se modifican las Directivas 91/322/CEE, 2000/39/CE y 2009/161/UE de la Comisión
ADR	Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (Acuerdo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera)
Aquatic Chronic	Peligroso para el medio ambiente acuático - peligro crónico
Carc.	Carcinogenicidad
CAS	Chemical Abstracts Service (número identificador único carente de significado químico)
CLP	Reglamento (CE) no 1272/2008 sobre clasificación, etiquetado y envasado (Classification, Labelling and Packaging) de sustancias y mezclas
CMR	Carcinógeno, Mutágeno o tóxico para la Reproducción
DGR	Dangerous Goods Regulations (reglamento para el transporte de mercancías peligrosas, véase IATA/DGR)
DMEL	Derived Minimal Effect Level (nivel derivado con efecto mínimo)
DNEL	Derived No-Effect Level (nivel sin efecto derivado)

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Abrev.	Descripciones de las abreviaturas utilizadas
EbC50	≡ CE50: en este ensayo, es la concentración de la sustancia de ensayo que da lugar a una reducción del 50 %, bien en el crecimiento (C50Eb) bien en la tasa de crecimiento (C50Er) con respecto al testigo
EC50	Effective Concentration 50 % (porcentaje de concentración efectivo). La CE50 corresponde a la concentración de una sustancia sometida a prueba que provoca un porcentaje 50 de cambios en la respuesta (por ejemplo, en el crecimiento) durante un intervalo de tiempo determinado
ED	Alterador endocrino
EINECS	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (catálogo europeo de sustancias químicas comercializadas)
ELINCS	European List of Notified Chemical Substances (lista europea de sustancias químicas notificadas)
ErC50	≡ CE50: en este ensayo, es la concentración de la sustancia de ensayo que da lugar a una reducción del 50 %, bien en el crecimiento (C50Eb) bien en la tasa de crecimiento (C50Er) con respecto al testigo
IATA	Asociación Internacional de Transporte Aéreo
IATA/DGR	Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (Reglamento para el transporte de mercancías peligrosas por aire)
IMDG	International Maritime Dangerous Goods Code (código marítimo internacional de mercancías peligrosas)
INSHT	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos, INSHT
IOELV	Valore límite de exposición profesional indicativo
LC50	Lethal Concentration 50 % (concentración letal 50%): la CL50 corresponde a la concentración de una sustancia sometida a prueba que provoca un porcentaje 50 de mortalidad durante un intervalo de tiempo determinado
LD50	Lethal Dose 50 % (dosis letal 50 %): la DL50 corresponde a la dosis de una sustancia sometida a prueba que provoca un porcentaje 50 de mortalidad durante un intervalo de tiempo determinado
LIE	Límite inferior de explosividad (LIE)
LOEC	Lowest Observed Effect Concentration (concentración con efecto mínimo observado)
LSE	Límite superior de explosividad (LSE)
mPmB	Muy persistente y muy bioacumulable
NLP	No-Longer Polymer (ex-polímero)
No CE	El inventario de la CE (EINECS, ELINCS y lista NLP) es la fuente para el número CE como identificador de sustancias de la UE (Unión Europea)
No de índice	El número de clasificación es el código de identificación que se da a la sustancia en la parte 3 del el anexo VI del Reglamento (CE) no 1272/2008
NOEC	No Observed Effect Concentration (concentración sin efecto observado)
OACI	Organisation de l'Aviation Civile International
PBT	Persistente, Bioacumulable y Tóxico
PNEC	Predicted No-Effect Concentration (concentración prevista sin efecto)
ppm	Partes por millón
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (registro, evaluación, autorización y restricción de las sustancias y preparados químicos)
RID	Règlement concernant le transport International ferroviaire des marchandises Dangereuses (Reglamento referente al transporte internacional por ferrocarril de mercancías peligrosas)
SGA	"Sistema Globalmente Armonizado de clasificación y etiquetado de sustancias químicas" elaborado por Naciones Unidas
Skin Sens.	Sensibilización cutánea

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Abrev.	Descripciones de las abreviaturas utilizadas
STOT RE	Toxicidad específica en determinados órganos (exposiciones repetidas)
SVHC	Substance of Very High Concern (sustancia extremadamente preocupante)
VLA	Valor límite ambiental
VLA-EC	Valor límite ambiental-exposición de corta duración
VLA-ED	Valor límite ambiental-exposición diaria

Principales referencias bibliográficas y fuentes de datos

Reglamento (CE) no 1272/2008 sobre clasificación, etiquetado y envasado (Classification, Labelling and Packaging) de sustancias y mezclas. Reglamento (CE) no 1907/2006 (REACH), modificado por 2020/878/UE.

Acuerdo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera (ADR). Reglamento referente al transporte internacional por ferrocarril de mercancías peligrosas (RID). Código marítimo internacional de mercancías peligrosas (IMDG). Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (Reglamento para el transporte de mercancías peligrosas por aire).

Procedimientos de clasificación

Propiedades físicas y químicas: La clasificación está basada en la mezcla sometida a ensayo.

Peligros para la salud humana, Peligros para el medio ambiente: La clasificación de la mezcla está basada en los componentes (fórmula de adición).

Frasas pertinentes (código y texto completo como se expone en la sección 2 y 3)

Código	Texto
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H351	Se sospecha que provoca cáncer.
H372	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
H373	Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Cláusula de exención de responsabilidad

La información proporcionada en esta Ficha de datos de seguridad se basa en el nivel actual de nuestros conocimientos y experiencia. Se cree que esta información es precisa en la fecha de revisión que se muestra arriba. No obstante, no se otorga ninguna garantía expresa o implícita en este sentido. Debido a que las condiciones o los métodos de uso están fuera del control de KOBELCO STEEL, LTD., no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de este producto. Los requisitos reglamentarios están sujetos a cambios y pueden diferir entre diferentes ubicaciones. El cumplimiento de todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales aplicables sigue siendo responsabilidad del usuario. Si es necesario, consulte a un higienista industrial o a otro experto para comprender esta información y proteger el medio ambiente y a los trabajadores de posibles peligros asociados con la manipulación o uso de este producto.

Texto de advertencia en la etiqueta

ADVERTENCIA: PROTÉJASE a sí mismo y proteja a otros. Lea y entienda esta información.

LOS VAPORES Y LOS GASES pueden ser nocivos para su salud.

LOS RAYOS DEL ARCO pueden ocasionar daños oculares y quemaduras dérmicas.

Una DESCARGA ELÉCTRICA puede provocar la MUERTE.

- Antes de utilizar el producto, deberá leer y entender las instrucciones del fabricante, las Fichas de datos de seguridad y las prácticas de seguridad de su empresa.
- Mantenga su cabeza alejada de los vapores.
- Utilice ventilación adecuada, extractor en el arco, o ambos, con el fin de mantenerse alejado de los vapores y gases de su zona de respiración y en el área general.
- Utilice protección ocular, auditiva y corporal correcta.
- No toque las partes eléctricas libres.

MX-A55T

Número de la versión: 3.0
Reemplaza la versión de: 04.04.2017 (2)

Revisión: 11.04.2024

Anexo de la hoja de datos de seguridad ampliada (eHDS)

Escenario de exposición:

Leer y comprender la "Recomendaciones para los escenarios de exposición, las medidas de gestión de riesgo y como identificar las condiciones operacionales permitiendo la soldadura de metales, aleaciones y artículos metálicos garantizando totalmente la seguridad", que está disponible de su proveedor y al <http://european-welding.org/health-safety>