

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa	DW-308H
Numer rejestracji (REACH)	nie istotne (mieszanina)
Niepowtarzalny identyfikator postaci czynnej (UFI)	W800-909E-C00Q-PRWK

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Istotne zidentyfikowane zastosowania	Produkt do spawania i lutowania Produkt przeznaczony jest do zastosowania zawodowego
Określony proces lub działalność	proces spawania

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Kobelco Welding of Europe B.V.
Eisterweg 8
6422 PN Heerlen Holandia

Telefon: +31(0)45-5471111
Fax: +31(0)45-5471100
info@kobelcowelding.nl

e-mail (kompetentna osoba)

info@kobelcowelding.nl

1.4 Numer telefonu alarmowego

Służba powiadamianych w nagłych przypadkach	+31(0)45-5471111 Numer ten jest dostępny tylko w następujących godzinach pracy: Pon.-pt. 09:00 - 17:00
---	--

Ośrodek zatrucia		
Państwo	Nazwa	Telefon
Polska	National Poison Information Center (NPIC)	+48 42631 47 24

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

Sekcja	Klasa zagrożenia	Kategoria	Klasa i kategoria zagrożenia	Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia
3.4S	działanie uczulające na skórę	1	Skin Sens. 1	H317
3.6	rakotwórczość	2	Carc. 2	H351
3.9	działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane	1	STOT RE 1	H372

Zaobserwowano, że zagrożenie rakotwórcze związane z tą substancją pojawia się w przypadku wdychania pyłu respirabilnego w ilościach prowadzących do poważnego upośledzenia naturalnych mechanizmów usuwania cząstek z płuc.

Kod	Dodatkowa informacja dotycząca zagrożenia
EUH032	w kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy
EUH212	Uwaga! W przypadku stosowania może się tworzyć niebezpieczny pył respirabilny. Nie wdychać pyłu

DW-308HNumer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Pełny tekst skrótów: zob. SEKCJA 16.

Najważniejsze szkodliwe skutki działania na zdrowie człowieka i środowisko oraz związane z właściwościami fizykochemicznymi

Można spodziewać się opóźnionych lub natychmiastowych skutków po krótko lub długotrwałym narażeniu.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowania zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

- hasło ostrzegawcze Niebezpieczeństwo

- piktogramy

GHS07, GHS08



- zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.
H372 Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

- zwroty wskazujące środki ostrożności

P260 Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy/ochronę słuchu/....
P308+P313 W przypadku narażenia lub styczości: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P314 W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P501 Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z miejscowymi/regionalnymi/krajowymi/międzynarodowymi przepisami.

- dodatkowa informacja dotycząca zagrożenia

EUH032 W kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy.
EUH212 Uwaga! W przypadku stosowania może się tworzyć niebezpieczny pył respirabilny. Nie wdychać pyłu.

- niebezpieczne składniki do oznakowania Nickel

2.3 Inne zagrożenia

Unikać wdychania pyłu. Unikać zanieczyszczenia oczu. Unikać kontaktu ze skórą.
Podczas używania produktu w procesie spawania najpoważniejsze zagrożenia to: porażenie elektryczne, opary, gazy, promieniowanie, rozpryski, żużel i żar.
Porażenie: porażenie elektryczne może skutkować śmiercią.
Opary: nadmierne narażenie na działanie oparów może spowodować wystąpienie takich objawów jak: zawroty głowy, nudności, suchość albo podrażnienie nosa, gardła lub oczu. Przewlekłe narażenie na opary spawalnicze może mieć wpływ na funkcjonowanie płuc i układ nerwowy.
Gazy: gazy mogą spowodować zatrucie gazem.
Promieniowanie: promieniowanie łuku może doprowadzić do poważnego uszkodzenia wzroku albo skóry.
Rozpryski, żużel i żar: rozpryski i żużel mogą uszkodzić wzrok. Rozpryski, żużel i żar, stopiony metal, promieniowanie łuku oraz gorące spawy mogą spowodować oparzenia i wywołać pożar.
Substancje utworzone w warunkach stosowania.
Wydzielane z tej elektrody spawalniczej dymy spawalnicze mogą zawierać składniki wymienione w punkcie 3 i/lub ich złożone tlenki metali, jak również cząstki stałe lub inne składniki materiałów eksploatacyjnych, metali nieszlachetnych lub powłok z metali nieszlachetnych niewymienionych w punkcie 3. Dymy spawalnicze mogą zawierać takie pierwiastki jak Mn, Ni, Cr(VI) i ich związki. Patrz punkty 8 i 10.

Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Mieszanina nie zawiera żadnych substancji ocenianych jako PBT lub vPvB.

DW-308H

 Numer wersji: 7.0
 Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach
3.1 Substancje

Nie istotne (mieszanka)

3.2 Mieszanki

Produkt nie zawiera żadnych innych składników, które według obecnej wiedzy dostawcy są sklasyfikowane i przyczyniają się do klasyfikacji substancji, i w związku z tym wymagają ich podania w tej sekcji.

Nazwa substancji	Identyfikator	Wt%	Klasyfikacja zg. z GHS	Piktogramy	Notatki
Chromium	Nr. CAS 7440-47-3 Nr. WE 231-157-5 Nr. rej. REACH 01-2119485652-31-xxxx	10 – < 25			IOELV
Nickel	Nr. CAS 7440-02-0 Nr. WE 231-111-4 Nr. rej. REACH 01-2119438727-29-xxxx	10 – < 25	Skin Sens. 1 / H317 Carc. 2 / H351 STOT RE 1 / H372 Aquatic Chronic 3 / H412		IARC: 2B
Manganese	Nr. CAS 7439-96-5 Nr. WE 231-105-1 Nr. rej. REACH 01-2119449803-34-xxxx	1 – < 5			IOELV
Respirable Crystalline Silica	Nr. CAS 14808-60-7 Nr. WE 238-878-4	< 1	STOT RE 1 / H372		IARC: 1 IOELV
Sodium fluoride	Nr. CAS 7681-49-4 Nr. WE 231-667-8 Nr. indeksowy 009-004-00-7	< 1	Acute Tox. 3 / H301 Skin Irrit. 2 / H315 Eye Irrit. 2 / H319 EUH032		GHS-HC IOELV

Notatki

GHS-HC: zharmonizowana klasyfikacja (klasyfikacja substancji odpowiada pozycji na liście według 1272/2008/WE, załącznik VI)

IARC: 1: IARC grupa 1: substancje rakotwórcze dla człowieka (Międzynarodowa agencja badań nad rakiem)

IARC: 2B: IARC grupa 2B: substancje możliwie rakotwórcze dla człowieka (Międzynarodowa agencja badań nad rakiem)

2B:

IOELV: substancja o wspólnym wskaźniku dopuszczalnych wartości narażenia zawodowego

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Nazwa substancji	Identyfikator	Specyficzne stężenia graniczne	Współczynniki M	ATE	Droga narażenia
fluorek sodu	Nr. CAS 7681-49-4 Nr. WE 231-667-8	-	-	>25 mg/kg	droga pokarmowa

Uwagi

Pełny tekst zwrotów H: zob. SEKCJA 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Uwagi ogólne

Nie pozostawiać poszkodowanego bez opieki. Wynieść poszkodowanego z obszaru zagrożenia. Poszkodowanego utrzymać pod przykryciem, w ciepłe. Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Zasięgnąć porady lekarza w przypadku pojawienia się jakichkolwiek wątpliwości, lub jeżeli objawy nie ustępują. W przypadku utraty przytomności ułożyć osobę w pozycji bezpiecznej. Nigdy nie podawać niczego doustnie. Odłączyć i wyłączyć zasilanie. Jeżeli ofiara jest na wpół przytomna, należy udrożnić drogi oddechowe. Jeżeli ofiara nie może oddychać, wykonać sztuczne oddychanie. Jeżeli puls nie jest wyczuwalny, wykonać masaż serca oraz zastosować sztuczne oddychanie.

Porażenie prądem

Odłączyć i wyłączyć zasilanie. Jeżeli ofiara jest na wpół przytomna, należy udrożnić drogi oddechowe. Jeżeli ofiara nie może oddychać, wykonać sztuczne oddychanie. Jeżeli puls nie jest wyczuwalny, wykonać masaż serca oraz zastosować sztuczne oddychanie.

Po narażeniu przez drogi oddechowe

Zapewnić dostęp do świeżego powietrza. W przypadku nieregularnego oddechu lub bezdechu należy natychmiast zgłosić się do lekarza i rozpocząć czynności pierwszej pomocy. W przypadku wystąpienia objawów ze strony układu oddechowego: Skontaktować się z lekarzem.

Po kontakcie ze skórą

Nie związaną pozostałość strzepnąć ze skóry. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Po kontakcie z oczami

Nie trzymać oczu. Naprężenia mechaniczne mogą uszkodzić rogówkę. Spłukiwać obficie czystą, świeżą wodą, przez co najmniej 15 minut, utrzymując otwarte powieki. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. nadal płukać. W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Po narażeniu przez przewód pokarmowy

Przepłukać usta wodą (tylko, gdy osoba jest przytomna). W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub z lekarzem.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy.

Krótkotrwale (ostre), nadmierne wystawienie na działanie dymów spawalniczych może powodować takie dolegliwości jak gorączka metaliczna, zawroty głowy, nudności bądź suchość lub podrażnienie nosa, gardła lub oczu. Może ono pogarszać istniejące wcześniej problemy z układem oddechowym (np. astma, rozedma płuc). Długotrwale (przewlekłe), nadmierne wystawienie na działanie dymów spawalniczych może prowadzić do wystąpienia żelazicy (odkładanie się żelaza w płucach), zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, zapalenia oskrzeli i innych objawów płucnych. Więcej informacji znajduje się w punkcie 11.

Zagrożenia.

Zagrożenia związane ze spawaniem są złożone i mogą obejmować zagrożenia fizyczne i zdrowotne, takie jak m.in. porażenie prądem elektrycznym, przemęczenie fizyczne, oparzenia spowodowane promieniowaniem (naświetlenie oczu), oparzenia termiczne spowodowane kontaktem z gorącym metalem lub jego rozpryskami oraz potencjalne skutki zdrowotne nadmierne wystawienia na działanie dymów spawalniczych lub pyłu spawalniczego. Więcej informacji znajduje się w punkcie 11.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

DW-308HNumer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**5.1 Środki gaśnicze**

Odpowiednie środki gaśnicze

Produkt w dostarczonej postaci jest niepalny, jednak łuk spawalniczy i iskra mogą spowodować zapłon palnych i łatwopalnych produktów. Dostosować procedury postępowania w przypadku pożaru do otoczenia pożaru, Suchy proszek gaśniczy, Dwutlenek węgla (CO₂), Rozpylona woda

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Brak dostępnych dalszych istotnych danych.

Produkty spalania stwarzające zagrożenie

Podczas pożaru mogą być produkowane niebezpieczne opary/dym.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Nie wdychać dymów powstających w wyniku pożaru lub wybuchu. Dostosować procedury postępowania w przypadku pożaru do otoczenia pożaru. Nie pozwalać na odpływ wody gaśniczej do kanalizacji i cieków wodnych. Zebrać oddzielnie zanieczyszczoną wodę gaśniczą. Gasić pożar z rozsądnej odległości z zachowaniem zwykłych środków ostrożności.

Specjalny sprzęt ochronny dla strażaków

Autonomiczny aparat oddechowy. Standardowe ubrania ochronne dla strażaków.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Usunąć ludzi w bezpieczne miejsce.

Dla osób udzielających pomocy

Nosić aparat oddechowy, w przypadku narażenia na działanie par/pyłów/mgiei/gazów. Stosować wymagane środki ochrony indywidualnej. W przypadku obecności unoszącego się w powietrzu pyłu i/lub dymu należy stosować odpowiednie środki techniczne oraz, w razie potrzeby, środki ochrony osobistej, aby zapobiec nadmiernemu narażeniu. Patrz zalecenia w punkcie 8.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zapobiegać przedostaniu się do kanalizacji, wód powierzchniowych i gruntowych. Zebrać zanieczyszczoną wodę przeznaczoną do mycia i ją zutylizować.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Porady na temat zapobiegania rozprzestrzenianiu się wycieku

Przykrywanie kanalizacji. Zbierać mechanicznie.

Porady na temat sposobu czyszczenia wycieku

Zbierać mechanicznie.

Inne informacje związane z wyciekami lub uwolnieniem

Umieścić w odpowiednich pojemnikach do usunięcia. Przewietrzyć dotknięty obszar.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Niebezpieczne produkty powstające podczas spalania: zob. sekcja 5. Osobiste wyposażenie ochronne: zob. sekcja 8. Materiały niezgodne: zob. sekcja 10. Postępowanie z odpadami: zob. sekcja 13.

DW-308HNumer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie**7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**

Trzymać zdala od ognia.

Zalecenia**Redukcja dymu i pyłów.**

Ograniczyć powstawanie zawieszzonego w powietrzu pyłu do minimum. Zapewnić odpowiednią wentylację wywiewną w miejscach, gdzie powstaje pył. Zapoznać się z instrukcją producenta i etykietą ostrzegawczą umieszczoną na produkcie.

Zapobieganie porażeniu prądem.

Nie dotykać części elektrycznych znajdujących się pod napięciem, takich jak drut spawalniczy i końcówki spawarki. Nosić rękawice izolowane i obuwie ochronne. W razie konieczności przeprowadzenia spawania w wilgotnych miejscach lub mając na sobie mokrą odzież, na konstrukcjach metalowych lub w niewygodnych pozycjach, jak np. w pozycji siedzącej, klęczącej lub na leżąc, bądź też jeżeli istnieje wysokie ryzyko nieuniknionego lub przypadkowego kontaktu z obrabianym przedmiotem, należy zastosować następującego wyposażenie: Półautomatyczna spawarka DC, spawarka ręczna DC (MMA) lub spawarka AC z kontrolą obniżonego napięcia.

Zapobieganie pożarom i wybuchom.

Usuwać łatwopalne i palne materiały i płyny.

Ochrona przed zagrożeniami podczas pracy z materiałami spawalniczymi.

Należy obchodzić się z nimi ostrożnie, aby uniknąć oparzeń i skaleczeń. Podczas luzowania drutu należy przytrzymać go ręką.

Zalecenia dotyczące ogólnej higieny pracy

Po użyciu, umyć ręce. Nie spożywać pokarmów i napojów, nie palić w miejscu pracy. Zdjąć zanieczyszczoną odzież i i wyposażenie ochronne przez wejściem do miejsc przeznaczonych do spożywania posiłków. Nigdy nie przechowywać jedzenia i picia w pobliżu chemikaliów. Nigdy nie umieszczać chemikaliów w pojemnikach, które normalnie używane są do żywności lub napojów. Nie przechowywać razem z żywnością, napojami i paszami dla zwierząt.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**Zarządzanie ryzykiem w zakresie****- atmosfery wybuchowe**

Usuwanie kurzu.

- zagrożenia związane z palnością

Trzymać zdala od ognia. Nie przechowywać razem z materiałami zapalnymi.

- niezgodne substancje lub mieszaniny

Kwasy, Alkalia, Utleniacze

Kontrola efektów**Chronić przed narażeniami zewnętrznymi, takimi jak**

Wysokie temperatury, Wilgotność

Uwzględnienie innych zaleceń

Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

- ogólna zasada

Materiały pomocnicze do spawania należy przechowywać w pomieszczeniu pozbawionym wilgoci. Nie przechowywać materiałów pomocniczych bezpośrednio na podłodze albo przy ścianie. Materiały pomocnicze do spawania należy przechowywać z daleka od substancji chemicznych, takich jak kwasy, które mogą spowodować reakcje chemiczne.

- wymagania dotyczące wentylacji

Stosować ogólne i miejscowe wietrzenie.

7.3 Szczególne zastosowanie(a) końcowe

Proces spawania.

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Krajowe dopuszczalne wartości

Dopuszczalne wartości narażenia zawodowego (najwyższe dopuszczalne stężenia w środowisku pracy)									
Państwo	Nazwa czynnika	Nr. CAS	Identyfikator	NDS 8godz. [ppm]	NDS 8godz. [mg/m ³]	NDSC h [ppm]	NDSC h [mg/m ³]	Adnotacja	Źródło
EU	krzemionka, krystaliczna	14808-60-7	IOELV		0,1			r	2017/2398/UE
EU	mangan	7439-96-5	IOELV		0,2			i	2017/164/UE
EU	chrom	7440-47-3	IOELV		2				2006/15/WE
PL	Pyły niesklasyfikowane ze względu na toksyczność		NDS		10			i	Dz.U. - 2020
PL	ditiłenek tytanu	13463-67-7	NDS		10			i	Dz.U. - 2020
PL	krzemionka, krystaliczna - kwarc	14808-60-7	NDS		0,1			r	Dz.U. - 2020
PL	mangan	7439-96-5	NDS		0,2			i	Dz.U. - 2020
PL	mangan	7439-96-5	NDS		0,05			r	Dz.U. - 2020
PL	nikiel	7440-02-0	NDS		0,25				Dz.U. - 2020
PL	chrom	7440-47-3	NDS		0,5				Dz.U. - 2020

Adnotacja

i frakcja wdychalna

NDS 8godz. średnia ważona czasu (dopuszczalne długotrwałe narażenie): mierzone lub obliczone w odniesieniu do okresu podstawowego równego osiem godzin, jako czasowa średnia ważona (jeżeli nie postanowiono inaczej)

NDSC h dopuszczalna wartość krótkotrwałego narażenia: wartość dopuszczalna, powyżej której narażenie nie powinno mieć miejsca, a która dotyczy 15-minutowego okresu (jeżeli nie postanowiono inaczej)

r frakcja respirabilna

Istotne DNEL/DMEL/PNEC i inne poziomy progowe

Istotne DNEL składników mieszaniny						
Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziomy progowy	Cel ochrony, droga narażenia	Używane w	Czas narażenia
Chromium	7440-47-3	DNEL	0,5 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki lokalne
Nickel	7440-02-0	DNEL	0,05 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	ostre - skutki ogólnoustrojowe
Nickel	7440-02-0	DNEL	0,05 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
Nickel	7440-02-0	DNEL	0,05 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki lokalne
Nickel	7440-02-0	DNEL	11,9 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	ostre - skutki lokalne

DW-308H

 Numer wersji: 7.0
 Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Istotne DNEL składników mieszaniny						
Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Cel ochrony, droga narażenia	Używane w	Czas narażenia
Manganese	7439-96-5	DNEL	0,2 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
Manganese	7439-96-5	DNEL	0,004 mg/kg m.c./dzień	człowiek, przez skórę	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
fluorek sodu	7681-49-4	DNEL	2,5 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	ostre - skutki ogólnoustrojowe
fluorek sodu	7681-49-4	DNEL	2,5 mg/m ³	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki lokalne
fluorek sodu	7681-49-4	DNEL	0,36 mg/kg m.c./dzień	człowiek, przez skórę	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
fluorek sodu	7681-49-4	DNEL	0,36 mg/kg m.c./dzień	człowiek, przez skórę	pracownik (przemysł)	ostre - skutki ogólnoustrojowe

Istotne PNEC składników mieszaniny						
Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Organizm	Kompartyment środowiska	Czas narażenia
Chromium	7440-47-3	PNEC	6,5 µg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Chromium	7440-47-3	PNEC	205,7 mg/kg	organizmy wodne	osad słodkowodny	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Chromium	7440-47-3	PNEC	21,1 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Nickel	7440-02-0	PNEC	7,1 µg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Nickel	7440-02-0	PNEC	8,6 µg/l	organizmy wodne	woda morska	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Nickel	7440-02-0	PNEC	0,33 mg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Nickel	7440-02-0	PNEC	109 mg/kg	organizmy wodne	osad słodkowodny	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Nickel	7440-02-0	PNEC	109 mg/kg	organizmy wodne	osad morski	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Nickel	7440-02-0	PNEC	29,9 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)

DW-308H

 Numer wersji: 7.0
 Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Istotne PNEC składników mieszaniny						
Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Organizm	Kompartyment środowiska	Czas narażenia
Manganese	7439-96-5	PNEC	0,034 mg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Manganese	7439-96-5	PNEC	0,003 mg/l	organizmy wodne	woda morska	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Manganese	7439-96-5	PNEC	0,028 mg/l	organizmy wodne	woda	uwalnianie okresowe
Manganese	7439-96-5	PNEC	100 mg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Manganese	7439-96-5	PNEC	3,3 mg/kg	organizmy wodne	osad słodkowodny	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Manganese	7439-96-5	PNEC	0,34 mg/kg	organizmy wodne	osad morski	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Manganese	7439-96-5	PNEC	3,4 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
fluorek sodu	7681-49-4	PNEC	0,9 mg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
fluorek sodu	7681-49-4	PNEC	51 mg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
fluorek sodu	7681-49-4	PNEC	11 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)

8.2 Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli

Aby utrzymać poziom dymów i gazów poniżej najwyższego dopuszczalnego stężenia w strefie, w której oddycha pracownik, i w obszarze ogólnym, należy zastosować odpowiednią wentylację, miejscową instalację wyciągową w pobliżu łuku spawalniczego lub oba te rozwiązania. Podczas spawania blachy ocynkowanej lub powlekanej należy stosować dodatkową wentylację. Określić skład i ilość dymów i gazów, na kontakt z którymi narażeni są pracownicy, pobierając próbkę powietrza z wnętrza hełmu spawacza (jeżeli znajduje się na głowie) lub w strefie oddychania pracownika. Jeśli wartości narażenia są powyżej wartości granicznych, należy zadbać o lepszą wentylację.

Osobiste wyposażenie ochronne (indywidualne wyposażenie ochronne)

Ochrona oczu/twarzy



Należy pracować w kasku lub osłonie na twarz z filtrem. Zgodnie z zasadami należy zacząć od wysokiego stopnia zaciemnienia, w którym nie widać strefy spawania. Następnie należy przejść do niższego stopnia zaciemnienia, w którym strefa spawania jest dostatecznie widoczna. Aby chronić inne osoby, w razie potrzeby należy użyć paneli osłaniających i okularów ochronnych.

DW-308HNumer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Ochrona skóry

Aby zapobiec urazom spowodowanym promieniowaniem, iskrami i porażeniem elektrycznym, należy nosić odpowiednią odzież chroniącą dłoń, głowę i ciało. W skład odzieży ochronnej muszą wchodzić co najmniej rękawice spawalnicze i przyłbica ochronna, a dodatkowo mankiety ochronne, fartuchy, czapki, naramienniki, a także ubrania z ciemnego, grubego materiału. Nosić suche rękawice bez otworów lub rozprutych szwów. Przeszkolić spawacza tak, aby nie dopuścić do zetknięcia części pod napięciem lub elektrod ze skórą, odzieżą lub rękawicami, jeśli są one mokre. Odizolować się od obrabianego elementu i podłoża przy użyciu suchej sklejki, gumowych mat lub innego suchego materiału izolacyjnego.

- ochrona rąk

Nosić odpowiednie rękawice ochronne. Do szczególnych celów, zaleca się sprawdzenie odporności na chemikalia rękawic ochronnych wymienionych powyżej oraz dostawcy tych rękawic. Dokładny czas przebicia należy zamówić w producenta rękawic ochronnych i przestrzegać.

- rodzaj materiału

Kauczuk nitrylowy, Guma butylowa

- grubość materiału

Używaj rękawiczek z minimum grubość materiału: $\geq 0,38$ mm.

- czas wytrzymałości materiału, z którego są wykonane rękawice

Używaj rękawiczek z minimum czas wytrzymałości materiału, z którego są wykonane rękawice: > 480 minut (poziom przenikania: 6).

- inne środki ochrony

Robić przerwy w pracy w celu regeneracji skóry. Zaleca się profilaktyczną ochronę skóry (maści/kremy ochronne). Dokładnie umyć ręce po użyciu. Należy nosić odzież chroniącą głowę, dłoń i tułów, aby zapobiegać obrażeniom wskutek promieniowania, powstałych iskier czy porażenia prądem. Minimum zabezpieczenia stanowią rękawice spawalnicze i osłona na twarz, a dodatkowo ochraniacze na przedramiona, fartuchy, czapki, ochraniacze na ramiona oraz ciemne grube ubranie. Spawacz musi zostać poinformowany, że nie wolno mu dotykać elementów elektrycznych pod napięciem, i że musi odizolować siebie od opracowywanego elementu i nawierzchni.

Ochrona na uszy

Podczas pracy maszyny do spawania łukowego z silnikiem lub maszyny do spawania impulsowego, które generują wysoki poziom hałasu, należy używać zatyczek do uszu lub ochronników słuchu.

Porady dotyczące środków higieny

Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. Zawsze należy przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem oraz przed jedzeniem, pić i/lub paleniem. Rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochronny w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Ochrona dróg oddechowych

Trzymać głowę z dala od wytwarzanych dymów. Aby usunąć dymy i gazy ze strefy, w której oddycha pracownik, i obszaru ogólnego, należy zastosować odpowiednią wentylację i miejscową instalację wyciągową. Podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach albo w miejscach, w których miejscowy wylot albo wentylacja nie zmniejsza narażenia na opary do poziomu poniżej NDS, należy używać maski oddechowej do oparów oraz aparatu oddechowego zasilanego powietrzem. Trzymać głowę z dala od oparów i gazów.

Kontrola narażenia środowiska

Podjąć odpowiednie środki ostrożności, aby uniknąć niekontrolowanego uwolnienia do środowiska. Zapobiegać przedostaniu się do kanalizacji, wód powierzchniowych i gruntowych.

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny	stały druć lub gnicie.
Kolor	szary
Zapach	charakterystyczny
Temperatura topnienia/krzepnięcia	nie określone
Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia	nie określone
Palność materiałów	niepalny
Dolna i górna granica wybuchowości	DGW: OEG: nie istotne
Temperatura zapłonu	nie określone
Temperatura samozapłonu	informacja nt. tej właściwości nie jest dostępna
Temperatura rozkładu	brak danych
wartość pH	nie ma zastosowania
Lepkość kinematyczna	nie istotne
Rozpuszczalność(-ci)	nie określone

Współczynnik podziału n-oktanol/woda (wartość współczynnika log)	informacja nie jest dostępna
--	------------------------------

Prężność par	nie określone
--------------	---------------

Gęstość	nie określone
Względna gęstość pary	informacja nie jest dostępna

Charakterystyka cząsteczek	brak danych
----------------------------	-------------

9.2 Inne informacje

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego	klasa zagrożenia wg. GHS (zagrożenia fizyczne): nie istotne
Inne właściwości bezpieczeństwa	nie ma dodatkowych informacji

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Kontakt z substancjami chemicznymi może powodować powstawanie gazu.

10.2 Stabilność chemiczna

Materiał jest stabilny w normalnych warunkach otoczenia, a także w przewidywanej temperaturze i pod przewidywanym ciśnieniem w trakcie magazynowania oraz postępowania z nim.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Kontakt z kwasami, zasadami i środkami utleniającymi może prowadzić do reakcji chemicznych i wytworzenia gazu.

10.4 Warunki, których należy unikać

Przechowywać z dala od źródeł ciepła Kwasy Alkalia Utleniacze.

10.5 Materiały niezgodne

Utleniacze, Kwasy, Alkalia

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W niektórych krajach obowiązuje niska wartość graniczna narażenia, którą można łatwo przekroczyć. Podczas spawania jako produkty uboczne wytwarzane są dymy i gazy spawalnicze. Rozpoznanie składu i ilości dymów i gazów nie jest łatwe. Skład i ilość dymów i gazów zależy od spawanego metalu (w tym powłoki, takiej jak rozpuszczalnik, farba, powłoka galwaniczna), procesu spawania, procedury spawania, parametrów spawania i zastosowanych elektrod. Inne warunki, które również wpływają na ilość dymów i gazów, na które mogą być narażeni pracownicy, obejmują liczbę punktów spawania, objętość obszaru roboczego, jakość i ilość urządzeń wentylacyjnych, położenie głowy spawacza w stosunku do pióropusza dymu, a także obecność zanieczyszczeń w atmosferze (takich jak chlorowane opary węglowodorów powstałe podczas czyszczenia i odtłuszczenia). Dymy i gazy różnią się od składników wymienionych w punkcie 3 pod względem stężenia i postaci. Dymy i gazy obejmują te powstałe w wyniku ulatniania, reakcji lub utleniania materiałów przedstawionych w punkcie 3, a także te pochodzące z metali nieszlachetnych i powłok itp., jak podano powyżej. Zasadniczo przewidywane składniki dymu wytwarzane podczas spawania łukowego obejmują tlenki żelaza, manganu i innych metali obecnych w materiale spawalniczym lub metalu nieszlachetnego, a wiadomym jest, że te tlenki metali są tlenkami złożonymi, a nie pojedynczymi związkami. W dymie spawalniczym z materiałów eksploatacyjnych lub metali nieszlachetnych zawierających chrom mogą znajdować się związki chromu sześciowartościowego. W dymie spawalniczym z materiałów eksploatacyjnych lub metali nieszlachetnych, które zawierają nikiel, mogą znajdować się związki niklu. W dymie spawalniczym z materiałów eksploatacyjnych zawierających fluorek może znajdować się fluorek w postaci gazowej i stałej. Gazowe produkty reakcji mogą obejmować tlenek węgla i dwutlenek węgla. W wyniku promieniowania z łuku może wytwarzać się ozon i tlenki azotu.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (International Agency for Research on Cancer, IARC) ustaliła, że opary oraz promieniowanie ultrafioletowe powstające przy spawaniu mają działanie rakotwórcze na ludzi (grupa 1). Zdaniem IARC opary powstające przy spawaniu powodują nowotwór płuc, zaobserwowano także związek z nowotworem nerek. IARC twierdzi także, że promieniowanie ultrafioletowe powstające przy spawaniu powoduje czerniaka oka. IARC wskazuje na bliskie powiązania ze spawaniem takich procesów, jak żłobienie, lutowanie twarde, cięcie łukiem węglowym, cięcie łukiem plazmowym i lutowanie miękkie. Przed rozpoczęciem korzystania z produktu należy przeczytać ze zrozumieniem instrukcje producenta, karty charakterystyki substancji i etykiety ostrzegawcze.

Procedura klasyfikacji

Metoda klasyfikacji mieszaniny jest oparta na składnikach mieszaniny (reguła addytywności).

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Klasyfikacja zgodnie z GHS (1272/2008/WE, CLP)

Toksyczność ostra

Krótkotrwale (ostre), nadmierne wystawienie na działanie dymów spawalniczych może powodować takie dolegliwości jak gorączka metaliczna, zawroty głowy, nudności bądź suchość lub podrażnienie nosa, gardła lub oczu. Może ono pogarszać istniejące wcześniej problemy z układem oddechowym (np. astma, rozedma płuc).

Cr: Obecność chromu/chromianu w dymach spawalniczych może powodować podrażnienia błon nosowych i skóry.

Ni: Obecność związków niklu w dymie może powodować uczucie metalicznego posmaku, nudności, ucisk klatki piersiowej, gorączkę.

F: Sześciowartościowy chrom i jego związki znajdują się na listach Międzynarodowej Agencji Badań nad Rakiem (IARC) i Narodowego Programu Toksykologicznego (NTP) jako substancje stwarzające zagrożenie nowotworowe dla ludzi.

Gazy: Niektóre gazy trujące związane ze spawaniem mogą wywołać obrzęk płuc, asfiksję i doprowadzić do zgonu.

- toksyczność ostra składników mieszaniny

Oszacowana toksyczność ostra (ATE) składników mieszaniny			
Nazwa substancji	Nr. CAS	Droga narażenia	ATE
fluorek sodu	7681-49-4	droga pokarmowa	>25 mg/kg

Toksyczność ostra składników mieszaniny					
Nazwa substancji	Nr. CAS	Droga narażenia	Parametr docelowy	Wartość	Gatunek
Chromium	7440-47-3	droga oddechowa: pył/mgła	LC50	>5,41 mg/l/4h	szczur wędrowny
Nickel	7440-02-0	droga pokarmowa	LD50	>9.000 mg/kg	szczur wędrowny
Manganese	7439-96-5	droga pokarmowa	LD50	>2.000 mg/kg	szczur wędrowny
Manganese	7439-96-5	droga oddechowa: pył/mgła	LC50	>5,14 mg/l/4h	szczur wędrowny
Sodium fluoride	7681-49-4	droga pokarmowa	LD50	>25 - <2.000 mg/kg	szczur wędrowny

Działanie żrące/podrażniające na skórę

Nie klasyfikuje się jako żrąca/drażniąca skórę.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Nie klasyfikuje się jako powodującą poważne uszkodzenie oczu lub działającą drażniąco na oczy.

Działanie uczulające na skórę lub drogi oddechowe

Może powodować reakcję alergiczną skóry.

Ni: Nikiel i jego związki działają uczulająco na skórę, dając objawy od lekkiego swędzenia do ciężkiego zapalenia skóry.

Cr: Chromiany mogą powodować reakcje alergiczne, w tym wysypkę skórą. U niektórych uczulonych osób odnotowano występowanie astmy. Kontakt ze skórą może powodować podrażnienie, owrzodzenie, uczulenie i kontaktowe zapalenie skóry.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Nie klasyfikuje się jako działającej mutagennie na komórki rozrodcze.

Rakotwórczość

Podjeżdza się, że powoduje raka.

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Nie klasyfikuje się jako działający toksycznie na rozrodczość.

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Podsumowanie oceny właściwości CMR

Opary spawalnicze (niewymienione gdzie indziej) są prawdopodobnie rakotwórcze u ludzi.

SiO₂: Krzemionka krystaliczna jest sklasyfikowana przez Międzynarodową Agencję Badań nad Rakiem (IARC - International Agency for Research on Cancer) jako czynnik rakotwórczy u ludzi (grupa I).

Ni: Nikiel uważany jest za rakotwórczy. Długotrwałe nadmierne narażenie na opary niklu może także spowodować włóknienie i obrzęk płuc.

Cr: Sześciowartościowy chrom i jego związki znajdują się na listach Międzynarodowej Agencji Badań nad Rakiem (IARC) i Narodowego Programu Toksykologicznego (NTP) jako substancje stwarzające zagrożenie nowotworowe dla ludzi.

Promienie łuku: Odnotowano występowanie raka skóry.

Nazwy wg. Wykazu	Nr. CAS	Wt%	Klasyfikacja	Uwagi	Numer	Oznaczenie daty
nikiel	7440-02-0	13	2B			1990
Silica dust, crystalline	14808-60-7	0,9	1	in the form of quartz or cristobalite		2012
chrom	7440-47-3	23	3			1990

Legenda

- 1 Substancje rakotwórcze dla człowieka
- 2B Substancje możliwie rakotwórcze dla człowieka
- 3 Substancje nie możliwe do zaklasyfikowania, jako rakotwórcze dla człowieka

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Nie klasyfikuje się jako działającą toksycznie na narządy docelowe (narażenie jednorazowe).

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie wielokrotne

Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

Długotrwałe narażenie na spawanie i działanie gazów wydzielających się podczas procesów pokrewnych, pyłów i oparów może przyczynić się do wystąpienia podrażnienia oraz pylicy płuc i inne objawy płucne. Skala nasilenia zmiany jest proporcjonalna do długości narażenia. Zmiany te mogą być spowodowane czynnikami niezwiązanymi z pracą, takimi jak palenie tytoniu itp.

Ni: Nikiel uważany jest za rakotwórczy. Długotrwałe nadmierne narażenie na opary niklu może także spowodować włóknienie i obrzęk płuc.

Cr: Chromiany mogą powodować owrzodzenia, perforację przegrody nosowej oraz silne podrażnienie oskrzeli i płuc. Zgłaszano również uszkodzenia wątroby. Chromiany zawierają sześciowartościową postać chromu.

Mn: Nadmierne narażenie na działanie związków manganu może mieć wpływ na ośrodkowy układ nerwowy, co się objawia w postaci ospałości, senności, osłabienia mięśni, zaburzeń emocjonalnych oraz spastycznego chodu. Skutki działania manganu na układ nerwowy są nieodwracalne.

Fe: Wdychanie zbyt dużych ilości oparów tlenku żelaza przez dłuższy okres może spowodować żelazicę, zwaną również pylicą żelazową, która może być widoczna na zdjęciach rentgenowskich klatki piersiowej, lecz nie powoduje upośledzenia lub powoduje w niewielkim stopniu. Przewlekłe narażenie na działanie żelaza (>50-100 mg Fe dziennie) może doprowadzić do patologicznego osadzania się żelaza w tkankach, co objawia się zwłóknieniem trzustki, cukrzycą i marskością wątroby.

SiO₂: Nadmierne wystawienie na kontakt z obecną w pyłe z topnika krzemionką krystaliczną może powodować poważne uszkodzenie płuc (krzemica). Nadmierne wystawienie układu oddechowego na kontakt z unoszącą się w powietrzu krzemionką krystaliczną powoduje krzemicę, formę upośledzającego włóknienia płuc, która może postępować i prowadzić do śmierci.

F: Przewlekłe wchłanianie fluorku może spowodować fluorozę kośćca, zwiększoną gęstość radiograficzną kości oraz plamy na zębach.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie klasyfikuje się jako stwarzająca zagrożenie spowodowane aspiracją.

Inne informacje

Do produkcji różnych materiałów spawalniczych mogą być używane polimery organiczne. Nadmierne wystawienie na działanie produktów ubocznych ich rozkładu może powodować wystąpienie stanu znanego jako gorączka odlewników. Gorączka wywołana dymem polimerowym występuje zwykle w ciągu od 4 do 8 godzin od wystawienia na jego działanie, objawiając się w sposób podobny do grypy, w tym łagodnym podrażnieniem płuc z wzrostem lub bez wzrostu temperatury ciała. Oznaki narażenia mogą obejmować wzrost liczby białych krwinek. Objawy zazwyczaj ustają po krótkim czasie, zwykle nie dłuższym niż 48 godzin.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Nie ma dodatkowych informacji.

DW-308H

 Numer wersji: 7.0
 Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne
12.1 Toksyczność

Nie klasyfikuje się jako stwarzająca zagrożenie dla środowiska wodnego.

Toksyczność dla środowiska wodnego (ostra) składników mieszaniny

Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Wartość	Gatunek	Czas narażenia
Chromium	7440-47-3	EC50	≤18,9 mg/l	bezkęgowce wodne	48 h
Nickel	7440-02-0	LC50	15,3 mg/l	ryba	96 h
Nickel	7440-02-0	EC50	406 µg/l	bezkęgowce wodne	24 h
Nickel	7440-02-0	ErC50	237 µg/l	alga	72 h
Nickel	7440-02-0	NOEC	0,5 mg/l	bezkęgowce wodne	72 h
Nickel	7440-02-0	LOEC	>4.407 µg/l	bezkęgowce wodne	48 h
Nickel	7440-02-0	wzrost (EbCx) 10%	662,6 µg/l	bezkęgowce wodne	48 h
Nickel	7440-02-0	szybkości wzrostu (ErCx) 10%	18,3 µg/l	alga	72 h
Manganese	7439-96-5	LC50	>3,6 mg/l	ryba	96 h
Manganese	7439-96-5	EC50	>1,6 mg/l	bezkęgowce wodne	48 h
Manganese	7439-96-5	ErC50	4,5 mg/l	alga	72 h
Manganese	7439-96-5	NOEC	3,6 mg/l	ryba	96 h
Manganese	7439-96-5	LOEC	5,3 mg/l	alga	72 h
Manganese	7439-96-5	szybkości wzrostu (ErCx) 10%	3,4 mg/l	alga	72 h
Manganese	7439-96-5	wzrost (EbCx) 10%	2,6 mg/l	alga	72 h
fluorek sodu	7681-49-4	EC50	48 mg/l	bezkęgowce wodne	96 h
fluorek sodu	7681-49-4	NOEC	83 mg/l	mikroorganizmy	48 h

Toksyczność dla środowiska wodnego (przewlekła) składników mieszaniny

Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Wartość	Gatunek	Czas narażenia
Nickel	7440-02-0	ErC50	8.363 µg/l	ryba	40 d
Nickel	7440-02-0	LC50	≤144 µg/l	bezkęgowce wodne	21 d
Nickel	7440-02-0	EC50	≤108 µg/l	bezkęgowce wodne	21 d
Nickel	7440-02-0	EbC50	6,2 µg/l	bezkęgowce wodne	30 d
Nickel	7440-02-0	NOEC	0,057 mg/l	ryba	32 d
Nickel	7440-02-0	LOEC	0,12 mg/l	ryba	32 d
Nickel	7440-02-0	wzrost (EbCx) 10%	404,3 µg/l	bezkęgowce wodne	10 d

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Toksyczność dla środowiska wodnego (przewlekła) składników mieszaniny					
Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Wartość	Gatunek	Czas narażenia
Manganese	7439-96-5	LC50	<15,61 mg/l	ryba	28 d
Manganese	7439-96-5	EC50	19,5 mg/l	bezkęgowce wodne	21 d
Manganese	7439-96-5	NOEC	1,7 mg/l	bezkęgowce wodne	8 d
Manganese	7439-96-5	wzrost (EbCx) 20%	<1,1 mg/l	bezkęgowce wodne	21 d
fluorek sodu	7681-49-4	NOEC	4 mg/l	ryba	21 d

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak dostępnych dalszych istotnych danych.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Brak dostępnych dalszych istotnych danych.

12.4 Mobilność w glebie

Nie mobilna.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Mieszanina nie zawiera żadnych substancji ocenianych jako PBT lub vPvB.

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Żaden z składników nie jest wymieniony.

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Brak dostępnych dalszych istotnych danych.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Odprowadzanie ścieków - istotne informacje

Nie wprowadzać do kanalizacji. Unikać uwolnienia do środowiska.

Przetwarzanie odpadów z pojemników/opakowań

Zanieczyszczone opakowania traktować w taki sam sposób, jak substancje.

Uwagi

Proszę wziąć pod uwagę odpowiednie przepisy krajowe lub regionalne. Odpady powinny być rozdzielone na kategorie, które mogą być traktowane oddzielnie przez miejscowe lub krajowe zakłady utylizacji odpadów.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID	nie podlega przepisom transportu
14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN	nie istotne
14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie	żadne
14.4 Grupa pakowania	nie przypisane
14.5 Zagrożenia dla środowiska	nie stanowi zagrożenia dla środowiska, zgodnie z przepisami dotyczącymi towarów niebezpiecznych
14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	Nie ma dodatkowych informacji.

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Brak danych.

Informacje dla każdego z przepisów modelowych ONZ

Transport towarów niebezpiecznych w transporcie drogowym, kolejowym i śródlądowym (ADR/RID/ADN) - informacje dodatkowe

Nie podlega przepisom ADR, RID i ADN.

Międzynarodowy Kodeks Morski Towarów Niebezpiecznych (IMDG) - informacje dodatkowe

Nie podlega przepisom IMDG.

Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego (ICAO-IATA/DGR) - informacje dodatkowe

Nie podlega przepisom ICAO-IATA.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Odpowiednie przepisy Unii Europejskiej (UE)

Ograniczenia zgodnie z REACH, załącznik XVII

Nazwa	Nazwy wg. Wykazu	Ograniczenie	Nr.
Nickel	nikiel	R27	27

Legenda

R27

1. Nie jest stosowany:

- w żadnych sztyftach, które są wkładane do przekłutych uszu i innych przekłutych części ciała ludzkiego, chyba że stopień uwalniania się niklu z tych sztyftów nie przekracza 0,2 µg/cm² na tydzień (limit migracji);
 - w wyrobach, które są przeznaczone do bezpośredniego i długotrwałego kontaktu ze skórą, takich jak:
 - kolczyki,
 - naszyjniki, bransoletki i łańcuszki, obrączki, pierścienie,
 - koperty, bransoletki i zapięcia zegarków,
 - guziki na nitach, sprzączki, nity, zamki błyskawiczne i metalowe odznaki, o ile wykorzystywane są w odzieży,
 jeżeli stopień uwalniania się niklu z części tych produktów będących w bezpośrednim i długotrwałym kontakcie ze skórą jest wyższy od 0,5 µg/cm² na tydzień;
 - w wyrobach, o których mowa w lit. b), które są pokryte materiałem innym niż nikiel, chyba że pokrycie to jest wystarczające dla zapewnienia, że stopień uwalniania niklu z części tych wyrobów będących w bezpośrednim i długotrwałym kontakcie ze skórą nie przekracza 0,5 µg/cm² na tydzień podczas co najmniej dwuletniego okresu normalnego użytkowania wyrobu.
2. Wyroby, o których mowa w pkt 1, nie są wprowadzane do obrotu, chyba że odpowiadają one wymaganiom określonym w tym ustępie.
3. Jako metody badań służące do wykazania zgodności wyrobów z przepisami pkt 1 i 2 stosowane są normy przyjęte przez Europejski Komitet Normalizacyjny (CEN).

Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (REACH, załącznik XIV) / SVHC - lista kandydacka

Żaden z składników nie jest wymieniony.

Dyrektywa Seveso

2012/18/UE (Seveso III)			
Nr.	Niebezpieczna substancja/kategorie zagrożenia	Ilość progowa (w tonach) wiążąca się z zastosowaniem wymogów dotyczących zakładów o zwiększonym i o dużym ryzyku	Notatki
	nie przypisane		

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Rozporządzenie w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń (PRTR)

Rejestry uwalniania i transferu zanieczyszczeń (PRTR)			
Nazwy wg. Wykazu	Nr. CAS	Uwagi	Wartość progowa dla uwolnień do powietrza (kg/rok)
nikiel	7440-02-0	(8)	50
chrom	7440-47-3	(8)	100

Legenda

(8) Wszystkie metale zgłaszane są jako masa całkowita tego pierwiastka we wszystkich formach chemicznych obecnych w emisji

Dyrektywa wodna (WFD)

Lista zanieczyszczeń (WFD)				
Nazwa substancji	Nazwy wg. Wykazu	Nr. CAS	Wymieniona w	Uwagi
Nickel	nikiel	7440-02-0	B)	
Chromium	Substancje i preparaty lub produkty ich rozkładu, wobec których udowodniono, że posiadają właściwości rakotwórcze lub mutagenne lub właściwości mogące zakłócać funkcje steroidogenowe, funkcje hormonów dotarczycowych, reprodukcyjne lub inne funkcje endokrynologiczne w lub za pośrednictwem środowiska wodnego		A)	
Chromium	Metale i ich związki		A)	
Manganese	Substancje i preparaty lub produkty ich rozkładu, wobec których udowodniono, że posiadają właściwości rakotwórcze lub mutagenne lub właściwości mogące zakłócać funkcje steroidogenowe, funkcje hormonów dotarczycowych, reprodukcyjne lub inne funkcje endokrynologiczne w lub za pośrednictwem środowiska wodnego		A)	
Manganese	Metale i ich związki		A)	

Legenda

- A) Wskaźnikowy wykaz najważniejszych zanieczyszczeń
B) Wykaz substancji priorytetowych w dziedzinie polityki wodnej

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1148 z dnia 20 czerwca 2019 r. w sprawie wprowadzania do obrotu i stosowania prekursorów materiałów wybuchowych, zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 i uchylające rozporządzenie (UE) nr 98/2013

Żaden z składników nie jest wymieniony.

Rozporządzenie dotyczące trwałych zanieczyszczeń organicznych (POP)

Żaden z składników nie jest wymieniony.

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Nie przeprowadzono oceny bezpieczeństwa chemicznego została przeprowadzona dla tej mieszaniny.

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

SEKCJA 16: Inne informacje

Wskazanie zmian (aktualizacja karty charakterystyki)

Pełna wersja zmieniona.

Skróty i akronimy

Skr.	Opisy użytych skrótów
2006/15/WE	Dyrektywa Komisji ustanawiająca drugi wykaz indykatywnych dopuszczalnych wartości narażenia zawodowego w celu wykonania dyrektywy Rady 98/24/WE oraz zmieniająca dyrektywy 91/322/EWG i 2000/39/WE (Dz. Urz. UE L 42 z 16.6.2000)
2017/164/UE	Dyrektywa Komisji ustanawiająca czwarty wykaz wskaźnikowych dopuszczalnych wartości narażenia zawodowego zgodnie z dyrektywą Rady 98/24/WE oraz zmieniająca dyrektywy Komisji 91/322/EWG, 2000/39/WE i 2009/161/UE
2017/2398/UE	Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady zmieniająca dyrektywę 2004/37/WE w sprawie ochrony pracowników przed zagrożeniem dotyczącym narażenia na działanie czynników rakotwórczych lub mutagenów podczas pracy
Acute Tox.	Toksyczność ostra
ADN	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures (umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych)
ADR	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych)
Aquatic Chronic	Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego - zagrożenie przewlekłe
ATE	Acute Toxicity Estimate (Oszacowana Toksyczność Ostra)
Carc.	Rakotwórczość
CAS	Chemical Abstracts Service (najobszerniejsza chemiczna naukowa baza danych związków chemicznych)
CLP	Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin
CMR	Rakotwórczy, Mutageny lub działający szkodliwie na Rozrodczość
DGR	Dangerous Goods Regulations - przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych, zob. IATA/DGR
DGW	Dolna granica wybuchowości (DGW)
DMEL	Derived Minimal Effect Level (pochodny poziom powodujący minimalne zmiany)
DNEL	Derived No-Effect Level (pochodny poziom niepowodujący zmian)
Dz.U. - 2020	Dziennik Ustaw: Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U.2020.61)
EbC50	≡ EC50: w niniejszej metodzie, stężenie substancji badanej, które daje 50 % zmniejszenie albo wzrostu (EbC50), albo szybkości wzrostu (ErC50) względem kontroli
EC50	Effective Concentration 50 % (stężenie efektywne 50 %) EC50 odpowiada stężeniu badanej substancji powodującemu 50 % zmian w reakcji (np. na wzrost) w określonym przedziale czasowym
EINECS	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (europejski wykaz Istniejących substancji o znaczeniu komercyjnym)
ELINCS	European List of Notified Chemical Substances (europejski wykaz notyfikowanych substancji chemicznych)
ErC50	≡ EC50: w niniejszej metodzie, stężenie substancji badanej, które daje 50 % zmniejszenie albo wzrostu (EbC50), albo szybkości wzrostu (ErC50) względem kontroli
Eye Dam.	Poważnie szkodliwy dla oczu
Eye Irrit.	Działa drażniąco na oczy
GHS	"Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals" "Globalny Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów" opracowany przez Organizację Narodów Zjednoczonych

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Skr.	Opisy użytych skrótów
IARC	Międzynarodowa agencja badań nad rakiem
IATA	International Air Transport Association (zrzeszenie międzynarodowego transportu lotniczego)
IATA/DGR	Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych dla transportu lotniczego)
ICAO	International Civil Aviation Organization (międzynarodowa organizacja lotnictwa cywilnego)
IMDG	International Maritime Dangerous Goods Code (międzynarodowy kodeks morski towarów niebezpiecznych)
IOELV	Wskaźnikowa wartość narażenia zawodowego
LC50	Lethal Concentration 50 % (Stężenie Śmiertelne 50 %): LC50 odpowiada takiemu stężeniu badanej substancji, które powoduje 50 % śmiertelności w określonym przedziale czasowym
LD50	Lethal Dose 50 % (dawka śmiertelna 50 %): LD50 odpowiada takiemu stężeniu badanej substancji, które powoduje 50 % śmiertelności w określonym przedziale czasowym
LOEC	Lowest Observed Effect Concentration (najniższe stężenie, przy którym obserwuje się zmiany)
NDS	Najwyższe dopuszczalne stężenie
NDS 8godz.	Wartość średnia ważona stężenia, którego oddziaływanie na pracownika, w ciągu 8-godzinnego dobowego i przeciętnego tygodniowego wymiaru czasu pracy
NDSCh	Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe
NLP	No-Longer Polymer (już nie polimer)
NOEC	No Observed Effect Concentration (najwyższe stężenie, przy którym nie obserwuje się szkodliwych zmian wiarygodność)
nr. indeksowy	Numer indeksowy jest kodem identyfikacyjnym przydzielonym substancji w części 3 załącznika VI do rozporządzenia (WE) nr 1272/2008
nr. WE	Wykaz WE (EINECS, ELINCS i wykaz NLP) jest źródłem dla siedem cyfr numeru WE, identyfikator substancji dostępnych w handlu w ramach UE (Unia Europejska)
OEG	Górna granica wybuchowości (LEU)
PBT	Trwały, Wykazujący Zdolność do Bioakumulacji i Toksyczny
PNEC	Predicted No-Effect Concentration (Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku)
ppm	Parts per million (cząsteczki (części) na milion)
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (Rejestracja, Ocena, Udzielanie Zezwoleń i Stosowane Ograniczenia w Zakresie Chemikaliów)
RID	Règlement concernant le transport International ferroviaire des marchandises Dangereuses (Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych)
Skin Corr.	Działanie żrące na skórę
Skin Irrit.	Działanie podrażniające na skórę
Skin Sens.	Działanie uczulające na skórę
STOT RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane
SVHC	Substance of Very High Concern (substancja stanowiąca bardzo duże zagrożenie)
vPvB	Very Persistent and very Bioaccumulative (bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji)

Odniesienia do kluczowej literatury i źródeł danych

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (REACH), zmienione przez 2020/878/UE.

DW-308H

Numer wersji: 7.0
Zastępuje wersję z: 11.02.2020 (6)

Aktualizacja: 30.07.2021

Transport towarów niebezpiecznych w transporcie drogowym, kolejowym i śródlądowym (ADR/RID/ADN). Międzynarodowy Kodeks Morski Towarów Niebezpiecznych (IMDG). Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych dla transportu lotniczego).

Procedura klasyfikacji

Właściwości fizyczne i chemiczne: Klasyfikacja jest oparta o przebadaną mieszaninę.
Zagrożenia dla zdrowia, Zagrożenia dla środowiska: Metoda klasyfikacji mieszaniny jest oparta na składnikach mieszaniny (reguła addytywności).

Odpowiednie zwroty (kod i pełny tekst, jak stwierdzono w rozdziale 2 i 3)

Kod	Tekst
H301	Działa toksycznie po połknięciu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H351	Podejrzewa się, że powoduje raka.
H372	Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zastrzeżenie

Informacje podane w tej karcie charakterystyki oparte są na naszym obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Informacje te uważa się za dokładne na podany powyżej dzień weryfikacji. Nie udzielamy jednak żadnych gwarancji, ani wyraźnych, ani dorozumianych. Ze względu na to, że warunki lub metody użytkowania produktu są poza kontrolą firmy KOBELCO STEEL, LTD., nie ponosimy żadnej odpowiedzialności wynikającej z jego stosowania. Wymagania prawne mogą ulec zmianie i różnić się w zależności od lokalizacji. Przestrzeganie wszystkich obowiązujących przepisów prawa federalnego, stanowego, regionalnego i lokalnego pozostaje w gestii użytkownika. W razie potrzeby należy skonsultować się ze specjalistą ds. higieny przemysłowej lub innym specjalistą w celu zrozumienia tych informacji i ochrony środowiska oraz ochrony pracowników przed potencjalnymi zagrożeniami związanymi z pracą z produktem lub z jego użytkowaniem.

Ostrzeżenie na etykiecie

OSTRZEŻENIE: CHRONIĆ siebie i innych. Przeczytać i zrozumieć niniejsze informacje.

OPARY I GAZY mogą być szkodliwe dla zdrowia.

PROMIENIOWANIE ŁUKU może uszkodzić wzrok i spowodować oparzenia skóry.

PORAŻENIE ELEKTRYCZNE może skutkować ŚMIERCIA.

- Przed użyciem należy przeczytać i zrozumieć instrukcje producenta, karty charakterystyki bezpieczeństwa materiału (MSDSs) oraz praktyki dotyczące bezpieczeństwa stosowane przez pracodawcę.

- Trzymać głowę z daleka od oparów.

- Dbać o odpowiednią wentylację, wywiew przy łuku, bądź jedno i drugie, w celu usunięcia oparów i gazów ze strefy oddychania i ogólnego obszaru.

- Nosić odpowiednie środki ochrony oczu, uszu i ciała.

- Nie dotykać luźnych elementów elektrycznych. .

Załącznik do rozszerzonej Karty Charakterystyki (eSDB)

Scenariusz narażenia:

Czytaj ze zrozumieniem "Zalecenia dotyczące identyfikacji potencjalnych zagrożeń dla zdrowia i życia, zarządzania ryzykiem oraz dobrych praktyk w zakresie stosowania spawalniczych technologii łączenia metali, stopów metali oraz wszelkiego rodzaju wyrobów metalowych", która jest dostępna u dostawcy oraz na <http://european-welding.org/health-safety>